

Leistritz

LEISTRITZ EXTRUSIONSTECHNIK GMBH



maXXcooling

30% mehr Kühlleistung für ein größeres Prozessfenster

Die Extruder der ZSE MAXX-Baureihe ermöglichen bis zu 50% erhöhten Durchsatz. Dadurch ändert sich der Energiehaushalt im Verfahrensteil und macht teilweise eine erhöhte Kühlleistung erforderlich. Dieser Anforderung begegnet Leistritz mit maXXcooling:

Durch die Verdoppelung der Zu- und Abflüsse für jeden Zylinder und einem ausgeklügelten Kühlbohrungssystem fließt erheblich mehr Kühlflüssigkeit durch den Zylinder. Auf Grund des geringen Abstands der Kühlbohrungen zur Verfahrenskammer und des Gegenstromprinzips wird die Kühlleistung optimal verwertet.

Die Verfahrenseinheit wird von einem funktionalen Trägersystem mit integrierter Kühlverrohrung gehalten. Die hochwertigen Coax-Ventile sind in diesem Rahmen platzsparend untergebracht.

Vorteile der Coax-Ventile auf einen Blick:

- Lange Lebensdauer
- Kurze Schließzeiten
- Kompakte Bauart
- Wartungsfrei
- Rückdrucksicher
- Ventile arbeiten von 0 bar aufwärts

