

# Werkzeuglösungen für hohe Präzision

## Auflagschienen kundenindividuell fertigen

Die Leistriz Produktionstechnik GmbH präsentiert auf der GrindTec 2014 wieder Werkzeuglösungen, die Metallbearbeitung in hoher Präzision ermöglichen. Für das spitzenlose Schleifen stellt der Nürnberger Werkzeugspezialist ein Sortiment an Auflageschienen vor. Die Bandbreite umfasst dabei Einstech-, Durchgangs-, Stufen- und Prismenschienen, welche die Leistriz Produktionstechnik GmbH auch als Erstausrüster für viele Maschinenhersteller kundenindividuell fertigt.

Zur Rentabilitätssteigerung bietet Leistriz auch Auflageschienen zum Mehrfachschleifen. Dabei können bei gleichzeitiger Bearbeitung mehrere Werkstücke auf einer Schiene geschliffen werden. Bei Hochgenauigkeitsschienen sind Toleranzen von  $\pm 0,001$  mm in Bezug auf Ebenheit und Parallelität möglich. Mit Auflageschienen für das Mehrfachschleifen können bei einer gleichzeitigen Bearbeitung mehrerer Werkstücke, diese auf der gleichen Schiene geschliffen werden.

Da beim Centerless-Schleifen das rotierende Werkstück auf der, in der Regel



Flachform-Rohlinge profiliert.

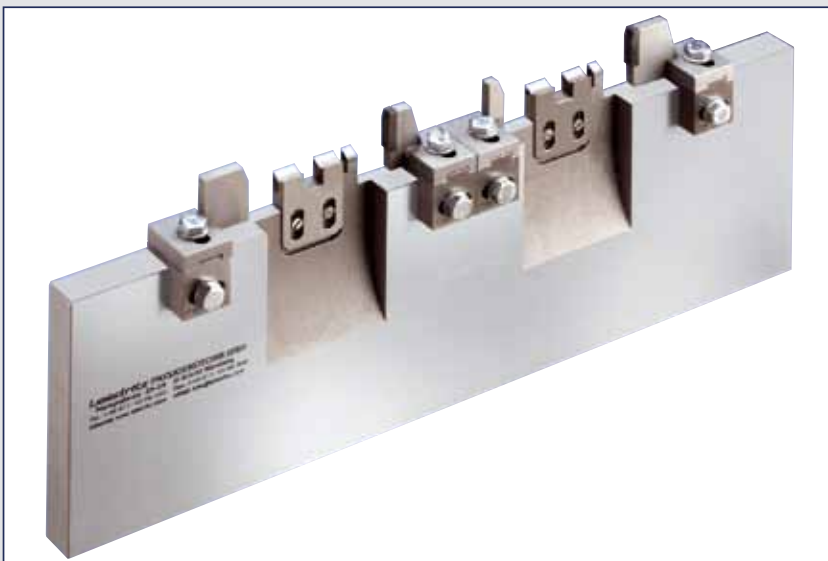
mit Hartmetall bestückten, Kontaktfläche der Schiene reibt, wird hier hoher Verschleiß verursacht. Damit diese Verschleißmarken oder sogar Ausbrüche die Oberfläche der Werkstücke nicht beeinträchtigen, müssen die Schienen regelmäßig nachgeschliffen oder neu mit Hartmetall oder PKD bestückt werden. Einen entsprechenden Reparaturservice bietet das Nürnberger Unternehmen gleich mit an. Im Leistriz Schienen-Center werden auch ande-

re, starkem Verschleiß ausgesetzte Teile wie Führungsbacken und Spannbacken gefertigt, die in der Kontaktzone mit Hartmetall „gepanzert“ werden.

Auch die Auslegung von Schienen für alle Hersteller und Maschinentypen, inklusive Anschläge oder Stützblechen für die Werkstückpositionierung neuer Werkstücke, ist für das Schienen-Center kein Problem. Selbstverständlich fertigt und legt Leistriz auch für den Endverbraucher die Auflageschienen, auf dessen speziellen Schleifprozess abgestimmt aus.

Häufig handelt es sich bei spitzenlos geschliffenen Bauteilen um Serienteile, die in einem vorherigen Arbeitsgang auf Mehrspindlern oder Drehautomaten spanend bearbeitet werden. Durch Formstechwerkzeuge für die Innen- und Außenbearbeitung lassen sich hier sowohl die Hauptzeiten, als auch die Nebenzeiten bei der Bearbeitung reduzieren.

Mit ihrem Lieferprogramm an Flachformrohlingen für Profilstechwerkzeuge und diversen Rohlingen für Hartmetallbohrer mit Wechselplattensystem bietet die Leistriz Produktionstechnik GmbH die passende Lösung für alle Einsatzzwecke und Profilschleifer.



Auflageschiene zum Mehrfachschleifen.