

## LWN 120

Performance - Line

Performance - Line

## LWN 120

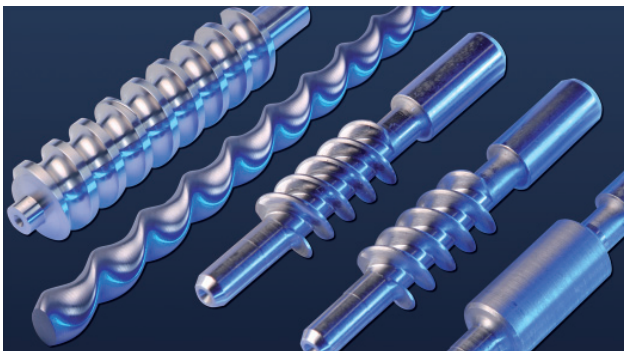
Die Außenwirbelmaschine LWN 120 ist universell einsetzbar und erfüllt höchste Ansprüche. Der automatische Werkzeugwechsel ermöglicht mannlosen Betrieb und minimiert die Maschinenstillstandzeiten. Dies bedeutet höchste Effizienz und Produktivität für die Fertigung. Integrierter Werkstückwechsel mit Paletten zur optimalen Ablage der Werkstücke. Die Maschine ist ausgelegt für Hochgeschwindigkeitszerspanung (bis 10.000 1/min) durch einen neuentwickelten patentierten Torque-Motor. Der große Schwenkwinkel ( $\pm 45^\circ$ ) ermöglicht die Fertigung nahezu aller Gewindeprofile und Schnecken.



### Leistungsmerkmale

- Hart- und Weichbearbeitung
- automatischer Werkzeugwechsel
- großer Schwenkwinkel
- Nass- und Trockenzerspanung
- hohe Zerspanleistung

### Werkstücke



- Getriebeschnecken
- Modulschnecken
- Mini-Kugelgewindespindeln
- Knochenschrauben
- EPS Schnecken
- kleine Exzenterschnecken
- kleine Pumpenspindeln

### Technische Daten

<b>Hauptspindelkasten (C-Achse)</b>	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 50 mm
Spindelkopfgröße	5
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	$\pm 0,01^\circ$
<b>Längsschlitten (Z-Achse)</b>	
Positioniergenauigkeit	$\pm 0,001$ mm
<b>Querschlitten (X-Achse)</b>	
Positioniergenauigkeit	$\pm 0,001$ mm
<b>Außenwirbelaggregat</b>	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 85 mm
Drehzahlbereich	1.000 - 10.000 1/min
Antrieb	Torque - Motor
max. Leistung	8,0 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	$\pm 45^\circ$
Positioniergenauigkeit	$\pm 0,001^\circ$
<b>Werkstück</b>	ø 10 - 50 mm
<b>Bearbeitungslänge (max)</b>	500 mm (mit Reitstock)
	800 mm (ohne Reitstock)