

LWN 630/800 RT

Profile - Line

Der patentierte Kraftrahmen mit thermischer Entkopplung gewährt ein aufdehnungsfreies Maschinenbett und dadurch höchste Präzision und Performance. Durch die konsequente Verwendung von Hochpräzisionsteilen bei der Maschine ist die höchst mögliche Genauigkeit der Werkstücke gewährleistet.

Leistungsmerkmale

- geeignet für hochpräzise Bearbeitung bei hohen Umformkräften
- einfache Einbindung von Automatisierungssystemen
- thermische Entkopplung des Maschinenbettes, deshalb kein Wärmedrift
- hohe Wiederholgenauigkeit
- umfassende Prozessüberwachung
- hoher Bedienkomfort

Werkstücke



- hochpräzise Kugelumlaufspindeln
- ISO, Spezial- und Trapezgewinde
- gewindeförmige Profile
- Schneckenverzahnungen
- Kerbverzahnungen
- Rändeln
- Kordeln
- Sonderverzahnungen

Profile - Line

LWN 630/800 RT



Maschinendaten

	630 RT	800 RT
Rollkraft konstant max. in kN	630	800
Rollspindel \varnothing in mm	100	100
Rollwerkzeug \varnothing max. in mm	300	305
Rollwerkzeugbreite max. in mm	300	300
Geschwindigkeit Rollspindel U/min	90	
Schlittenhub	2 x 130	260

Prozessdaten

	630 RT	800 RT
Werkstückdurchmesser max. in mm	155	155
Profilsteigung max. in mm	18	
Profilsteigung min. in mm	1	
Teilung, gerade verzahnt min. in mm	1	
Teilung konventionell max.	4	
Profillänge im Einstechverfahren	300	300