

LWN 300

Tech - Line

Tech - Line

LWN 300

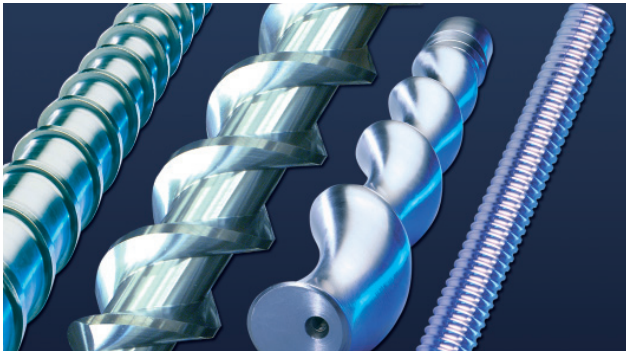
Im Bereich der Schwerzerspannung für Exzentrerschneckenpumpen und große Kugelgewindespindeln ist die LWN 300 eine optimale Lösung zur Komplettbearbeitung. Die LWN 300 ist auf Basis einer modularen Bauweise aufgebaut und ermöglicht damit die höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Die Wirbelmaschine ist ausgelegt für die hochpräzise Bearbeitung von großen Kugelgewindespindeln im Durchmesserbereich bis 200 mm und einer nach Kundenspezifikation angepassten Länge.



Leistungsmerkmale

- sehr hohe Zerspanleistung
- neues Antriebskonzept
- Wirbeln und Fräsen in einer Aufspannung
- thermische Stabilität
- Nass- und Trockenbearbeitung

Werkstücke



- Schraubenspindeln
- Exzentrerschnecken (ein- und mehrgängig)
- Kugelgewindespindeln
- Plastifizierschnecken
- Sondergewinde

Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 130 mm
Spindelkopfgröße (für Futter gemäß DIN 6353)	ø 220 mm
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Zentrierspann-Prismenlünetten ZSL	
Hub max.	150 mm
Spannbereich	ø 40 - 200 mm
ZSL Backensätze	3
Spannkraft	800 - 8.500 N
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,0025 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Außenwirbelaggregat	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 340 mm
Drehzahlbereich	250 - 1.000 1/min
Antrieb	Torque - Motor
max. Leistung	26 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	± 50 °
Positioniergenauigkeit	± 0,07 °
Werkstück	ø 40 - 200 mm
Bearbeitungslänge	nach Kundenwunsch