

LWN 630/800 RT

Profile - Line

Der patentierte Kraftrahmen mit thermischer Entkopplung gewährt ein aufdehnungsfreies Maschinenbett und dadurch höchste Präzision und Performance. Durch die konsequente Verwendung von Hochpräzisionsteilen bei der Maschine ist die höchst mögliche Genauigkeit der Werkstücke gewährleistet.

Leistungsmerkmale

- geeignet für hochpräzise Bearbeitung bei hohen Umformkräften
- einfache Einbindung von Automatisierungssystemen
- thermische Entkopplung des Maschinenbettes, deshalb kein Wärmedrift
- hohe Wiederholgenauigkeit
- umfassende Prozessüberwachung
- hoher Bedienkomfort

Werkstücke



- hochpräzise Kugelumlaufspindeln
- ISO, Spezial- und Trapezgewinde
- gewindeförmige Profile
- Schneckenverzahnungen
- Kerbverzahnungen
- Rändeln
- Kordeln
- Sonderverzahnungen

Profile - Line

LWN 630/800 RT



Maschinendaten

| | 630 RT | 800 RT |
|---------------------------------------|---------|--------|
| Rollkraft konstant max. in kN | 630 | 800 |
| Rollspindel \varnothing in mm | 100 | 100 |
| Rollwerkzeug \varnothing max. in mm | 300 | 305 |
| Rollwerkzeugbreite max. in mm | 300 | 300 |
| Geschwindigkeit Rollspindel U/min | 90 | |
| Schlittenhub | 2 x 130 | 260 |

Prozessdaten

| | 630 RT | 800 RT |
|-------------------------------------|--------|--------|
| Werkstückdurchmesser max. in mm | 155 | 155 |
| Profilsteigung max. in mm | 18 | |
| Profilsteigung min. in mm | 1 | |
| Teilung, gerade verzahnt min. in mm | 1 | |
| Teilung konventionell max. | 4 | |
| Profillänge im Einstechverfahren | 300 | 300 |