

LWN 65

Performance - Line

Performance - Line

LWN 65

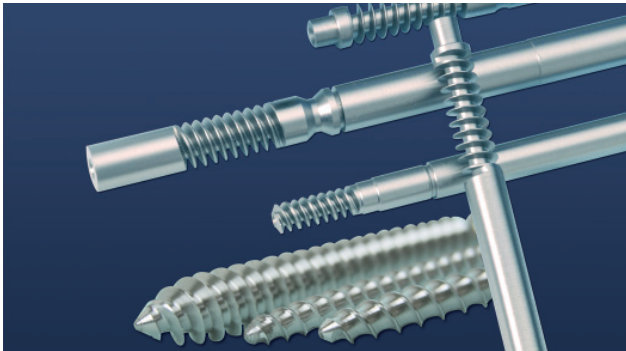
Die Außenwirbelmaschine LWN 65 ist speziell ausgelegt für die Fertigung von Werkstücken mit hohen Stückzahlen. Eine hohe Werkzeugstandzeit sowie eine kurze Werkzeugwechselzeit minimieren die Maschinenstillstandzeiten. Die Maschine kann mit einer integrierten, werkstückspezifischen, automatischen Be- und Entladeinrichtung ausgestattet werden.

Leistungsmerkmale

- geringe Rüstzeiten
- hohe Werkzeugstandzeit
- bedienerfreundlich
- Trockenzerspanung



Werkstücke



- *Kleintriebeschnecken*
- *Knochenschrauben*
(*Corticalisschrauben, Spongiosa Schrauben*)
- *Sonderprofile*

Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 15 mm
Spindelkopfgröße	4
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Außenwirbelaggregat	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 65 mm
Drehzahlbereich	1.500 - 6.000 1/min
Antrieb	Spindel - Motor
max. Leistung	1,9 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	-2 ° / +22 °
Positioniergenauigkeit	± 0,001 °
Werkstück	ø 4 - 15 mm
Bearbeitungslänge (max)	250 mm