

LWN 90

Performance - Line

Performance - Line

LWN 90

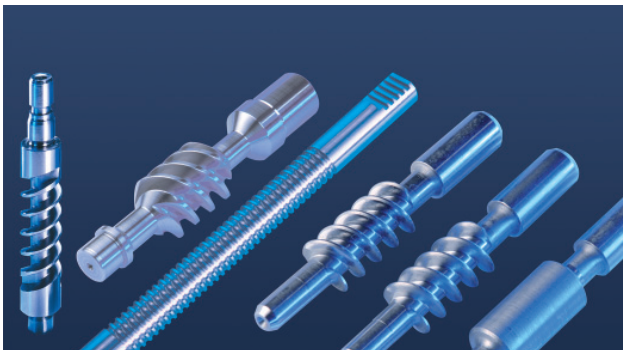
Die Außenwirbelmaschine LWN 90 ermöglicht durch die hohe Profil- und Steigungsgenauigkeit die Fertigbearbeitung der Werkstücke. Im Zusammenspiel mit dem patentierten Werkzeugsystem werden Oberflächen in Schleifqualität erzeugt. Eine integrierte, werkstückspezifische, automatische Be- und Entladeeinrichtung kann nach Kundenwunsch berücksichtigt werden und komplettiert die Fertigungslösung.

Leistungsmerkmale

- Fertigbearbeitung
- hohe Werkzeugstandzeit
- Hart- und Weichbearbeitung
- Trockenzerspanung



Werkstücke



- EPS Schnecken
- Getriebschnecken
- Lenkschnecken
- Rack & Pinion
- Sonderprofile

Technische Daten

Hauptspindelkasten (C-Achse)	
Hauptspindeldurchlass (eingeschränkt vom jeweiligen Futtertyp)	ø 50 mm
Spindelkopfgröße	5
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	± 0,01 °
Längsschlitten (Z-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Querschlitten (X-Achse)	
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Außenwirbelaggregat	
Hohlwellendurchlass (ohne Werkzeug)	ø 90 mm
Drehzahlbereich	1.000 - 4.000 1/min
Antrieb	Spindel - Motor
max. Leistung	5,5 kW
Aggregatverstellung (A-Achse)	-2° / +22°
Positioniergenauigkeit	± 0,001 °
Werkstück	ø 10 - 50 mm
Bearbeitungslänge max.	350 mm