

## RT 120/RT 170

Profile - Line

Highend-Maschine, ausgerüstet mit der neuesten Generation der CNC-Steuerung, höchste Positionier- und Wiederholgenauigkeit; einfachste Bedieneroberfläche auf Windows-Basis. Der patentierte Kraftrahmen gewährt hochgradige Präzision und Performance, dadurch wird eine bestmögliche Genauigkeit der Werkstücke gewährleistet.

### Leistungsmerkmale

- für jeden Anwendungsfall die marktgerechte Lösung
- unkomplizierte Einbindung von Automatisierungssystemen
- schnelle Taktzeit
- kürzeste Umrüstzeit
- hohe Wiederholgenauigkeit
- optimale Prozesssicherheit und Verfügbarkeit

### Werkstücke



- ISO, Spezial- und Trapezgewinde
- gewindeförmige Profile
- Schneckenverzahnungen
- Kerbverzahnungen
- Rändeln
- Kordeln
- Sonderverzahnungen

Profile - Line

## RT 120/RT 170



### Maschinendaten

	RT 120	RT 170
Rollkraft konstant max. in kN	120	170
Rollspindel $\varnothing$ in mm	54	54/69,85
Rollwerkzeug $\varnothing$ max. in mm	175	200/210
Rollwerkzeugbreite max. in mm	90	130/140
Geschwindigkeit Rollspindel U/min	150	150
Schlittenhub	15/105/2x55	140

### Prozessdaten

	RT 120	RT 170
Werkstückdurchmesser max. in mm	50/48	48
Profilsteigung max. in mm	3,0	4,0
Profilsteigung min. in mm	0,35	0,35
Teilung, gerade verzahnt min. in mm	0,35	0,35
Teilung konventionell max.	1,60	2,0
Profillänge im Einstechverfahren	85	130