

RT 250/RT 400

Profile - Line

Der patentierte Kraftrahmen gewährt ein aufdehnungsfreies Maschinenbett und dadurch höchste Präzision und Performance. Durch die konsequente Verwendung von Hochpräzisionsteilen bei der Maschine ist die höchst mögliche Genauigkeit der Werkstücke gewährleistet.

Leistungsmerkmale

- für jeden Anwendungsfall die marktgerechte Lösung
- unkomplizierte Einbindung von Automatisierungssystemen
- schnelle Taktzeit
- kürzeste Umrüstzeit
- hohe Wiederholgenauigkeit
- optimale Prozesssicherheit und Verfügbarkeit

Werkstücke



- hochpräzise Kugelumlaufspindeln
- ISO, Spezial- und Trapezgewinde
- gewindeförmige Profile
- Schneckenverzahnungen
- Kerbverzahnungen
- Rändeln
- Kordeln
- Sonderverzahnungen

Profile - Line

RT 250/RT 400



Maschinendaten

	RT 250	RT 400
Rollkraft konstant max. in kN	250	400
Rollspindel \varnothing in mm	69,85	80
Rollwerkzeug \varnothing max. in mm	235	260
Rollwerkzeugbreite max. in mm	150	200
Geschwindigkeit Rollspindel U/min	150	125
Schlittenhub	196	2 x 100

Prozessdaten

	RT 250	RT 400
Werkstückdurchmesser max. in mm	75	100
Profilsteigung max. in mm	10,0	14,0
Profilsteigung min. in mm	0,35	0,50
Teilung, gerade verzahnt min. in mm	0,50	0,80
Teilung konventionell max.	2,50	3,50
Profillänge im Einstechverfahren	150	200