

■ Drehwerkzeuge

# Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung	Programm	Seiten
Nummernschlüssel		3
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	Erklärungen	4
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	Übersicht	5
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	2112	5 - 7
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	2115	8 - 10
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	2312	11 - 12
Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung	2318	13 - 14
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	Erklärungen	15
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	Übersicht	16
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	0611	17 - 18
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	0616	19 - 20
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	0809	21
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	0812	22 - 23
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung	0815	24
Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung	Erklärungen	25
Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung	Übersicht	25
Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung	0116	26 - 27
Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung	Erklärungen	28
Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung	Übersicht	29
Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung	8060	29 - 30
Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung	8061	31

## NUMMERSCHLÜSSEL

### HALTER

**H** 0616-2020 22 00 R

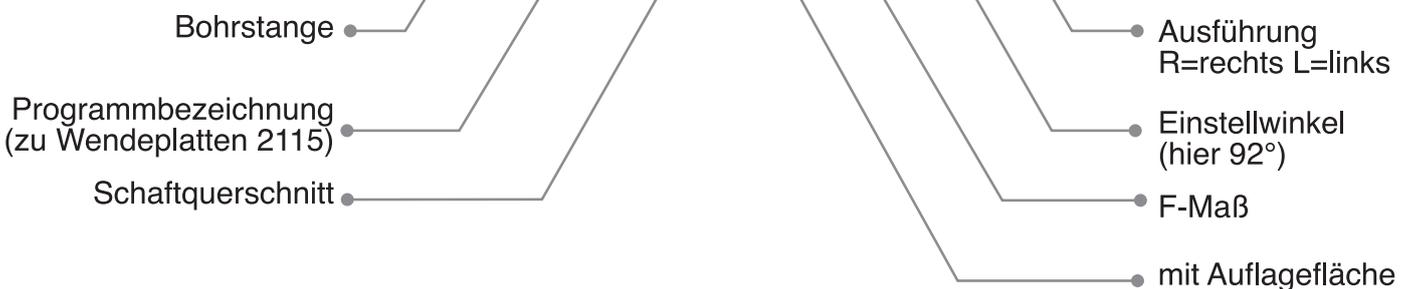
#### Beispiel



### BOHRSTANGEN

**B** 2115-32 01 22-92 R

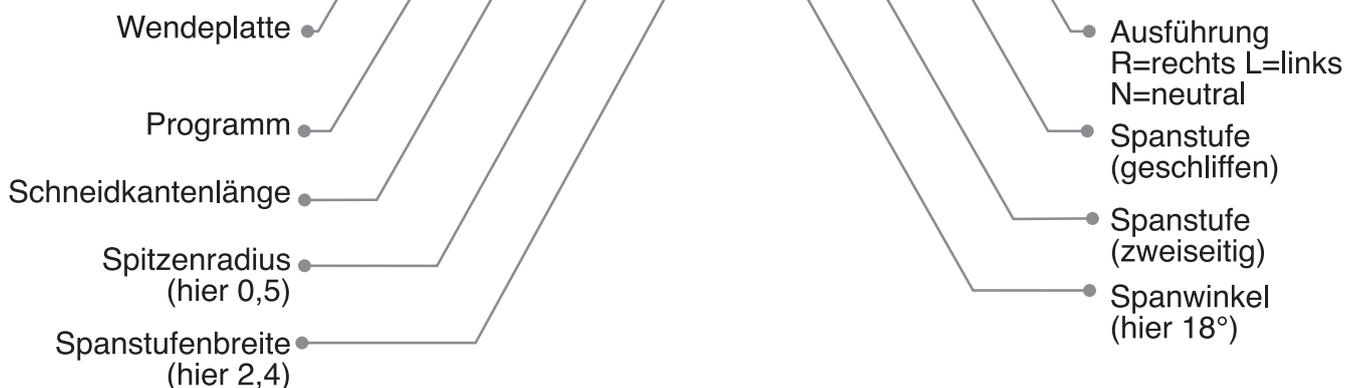
#### Beispiel



### WENDEPLATTEN

**W** 01 16-05 24 18 2 1 R

#### Beispiel



## DREHWERKZEUGE MIT PRATZENSPANNUNG

**Programm 2112 / 2115** eignet sich besonders zur Bearbeitung von Stahl und Gußwerkstoffen

**Programm 2312 / 2318** eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von **NE-Metallen**, langspanendem Aluminium, Kupfer und Graphit.

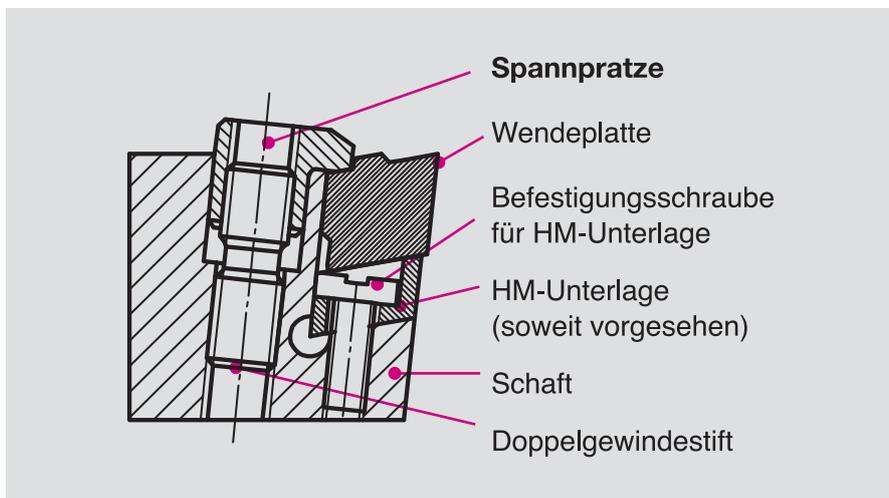
**Einfache und problemlose Spannung der Wendeplatten mittels Spannpratze, die von der Ober- und Unterseite des Halters angezogen oder gelöst werden kann.**

- Schnelles Wechseln der Wendeplatten
- Kleine Bauweise, daher für Sonderwerkzeuge bestens geeignet
- Wenig Einzelteile erleichtern die Lagerhaltung
- Stabile kompakte Ausführung, ohne Querschnittschwächung
- Volle Ausnutzung der Schneidenlänge
- Besonderer Schutz der zweiten Schneide durch Einbettung im Plattensitz
- Hohe Wendegenauigkeit, da umfangsgeschliffen
- Problemlose Zerspannung durch eingeschlifene Spanleitstufe
- Bei Spanproblemen kann durch Sonderschliffe das Spanverhalten optimiert werden
- Für kleine Formanschliffe und somit Drehautomaten geeignet

**Durch die positive Schneidengeometrie der Wendeplatten sind diese Werkzeuge besonders geeignet für das:**

- Drehen von labilen oder dünnwandigen Werkstücken unter ungünstigen Aufspanbedingungen
- Drehen von Werkstoffen, die zu Oberflächenverdichtung neigen
- Drehen schwer zerspanbarer Werkstoffe
- Drehen auf Maschinen mit relativ schwacher Antriebsleistung
- Innendrehen, ein- und mehrschneidig, sowie für alle üblichen Dreharbeiten.

## PRATZENSPANNUNG



## ÜBERSICHT DER DREHWERKZEUGE MIT PRATZENSPANNUNG

PROGRAMM 2112 / 2115	Halter	Bohrstangen	Wendeplatten
	<p><b>90°</b>      <b>75°</b>      <b>0°</b></p>	<p><b>92°</b></p>	<p>Schneidkantenlänge <b>12 mm</b></p> <p>Schneidkantenlänge <b>15 mm</b></p>
PROGRAMM 2312 / 2318 für Alu- und NE-Metalle	<p><b>90°</b>      <b>0°</b></p>	<p><b>92°</b></p>	<p>Schneidkantenlänge <b>12 mm</b></p> <p>Schneidkantenlänge <b>18 mm</b></p>

### PROGRAMM

2112

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung

SEITENDREHMEIßEL		Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
Grad	Zeichnung		H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
<b>90°</b>		H 2112-1212 1690 R/L	12	12	16	115	18	-	Y 2105	Y 2106
		H 2112-1616 2090 R/L	16	16	20	125	18	-	Y 2105	Y 2101
		H 2112-2020 2590 R/L	20	20	25	150	18	-	Y 2105	Y 2101
		H 2112-2525 3290 R/L	25	25	32	150	18	U 2112 R/L	Y 2105	Y 2101
		H 2112-3232 4090 R/L	32	32	40	180	18	U 2112 R/L	Y 2105	Y 2102

R - Ausführung = R - Wendeplatte      L - Ausführung = L - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

R = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)      L = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2312 / 2318      2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616      0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung      8061      8060

# PROGRAMM

## Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung

### 2112

### SEITENDREHMEIßEL

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen				Ersatzteile		
			H	B	F	L	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
<b>75°</b>		H 2112-1212 1475 R/L H 2112-1616 1875 R/L H 2112-2020 2275 R/L H 2112-2525 2075 R/L	12 16 20 25	12 16 20 25	14 18 22 20	115 125 150 150	- - - U 2112 R/L	Y 2105 Y 2105 Y 2105 Y 2105	Y 2106 Y 2101 Y 2101 Y 2101

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte    **L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

### STIRNDREHMEIßEL

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
			H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
<b>0°</b>		H 2112-1212 1800 R/L H 2112-1616 2200 R/L H 2112-2020 2500 R/L H 2112-2525 3200 R/L	12 16 20 25	12 16 20 25	18 22 25 32	115 125 150 150	17 17 17 17	- - - U 2112 R/L	Y 2105 Y 2105 Y 2105 Y 2105	Y 2106 Y 2106 Y 2106 Y 2106

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte    **L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

### BOHRSTANGEN

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen								Ersatzteile		
			D	F	H	A	H1	B1	L1	L	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
<b>92°</b>		B 2112-1601 1292 R/L B 2112-2001 1492 R/L B 2112-2501 1892 R/L B 2112-3201 2292 R/L	16 20 25 32	12 14 18 22	14 18 23 30	25 28 36 42	8 10 12,5 16	7 9 11,5 15	165 210 260 310	200 250 300 350	- - - U 2112 R/L	Y 2105 Y 2105 Y 2105 Y 2105	Y 2106 Y 2106 Y 2106 Y 2106

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte    **L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

**R** Schraube für Unterlage Y 2200

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**

**2112**

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061  
8060

WENDEPLATTEN SPANSTUFE 10° (Stauchstufe)			
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen
W=10°			R    b    b1    R1    W1
		W 2112-0026 3121 R/LY	-    2,6    0,2    0,2    4°
		W 2112-0218 3121 R/LY	0,2    1,8    0,1    0,2    4°
		W 2112-0418 3121 R/LY	0,4    1,8    0,1    0,2    4°
		W 2112-0422 3121 R/LY	0,4    2,2    0,1    0,2    4°
		W 2112-0426 3121 R/LY	0,4    2,6    0,1    0,2    4°
		W 2112-0826 3121 R/LY	0,8    2,6    0,2    0,2    4°
		W 2112-0830 3121 R/LY	0,8    3,0    0,2    0,2    4°



WENDEPLATTEN SPANSTUFE 18° (Hohlkehle)			
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen
W=18°			R    b    b1    R1    W1
		W 2112-0026 1721 R/LY	-    2,6    0,1    2    20°
		W 2112-0426 1721 R/LY	0,4    2,6    0,1    2    20°



**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

# PROGRAMM

## Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung

2115

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0809 / 0812 / 0815 0611 / 0616

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061 8060

### SEITENDREHMEIBEL

Grad

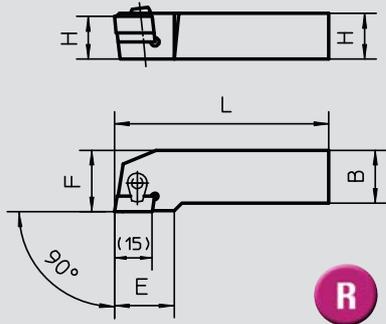
Zeichnung

Bestellnummer

Abmessungen

Ersatzteile

90°



H 2115-1616 2090 R/L  
H 2115-2020 2590 R/L  
H 2115-2525 3290 R/L  
H 2115-3232 4090 R/L

H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
16	16	20	125	21	-	Y 2102	Y 2101
20	20	25	125	21	-	Y 2102	Y 2101
25	25	32	150	21	-	Y 2102	Y 2101
32	32	40	180	21	U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

### SEITENDREHMEIBEL

Grad

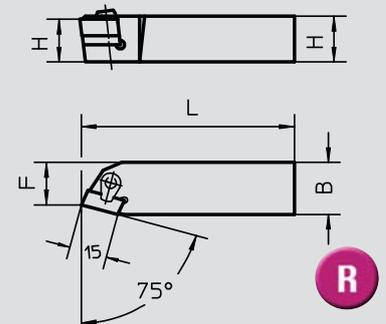
Zeichnung

Bestellnummer

Abmessungen

Ersatzteile

75°



H 2115-1616 1875 R/L  
H 2115-2020 2275 R/L  
H 2115-2525 2075 R/L  
H 2115-3232 2775 R/L

H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
16	16	18	125		-	Y 2102	Y 2101
20	20	22	150		-	Y 2102	Y 2101
25	25	20	150		U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101
32	32	27	180		U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

### STIRNDREHMEIBEL

Grad

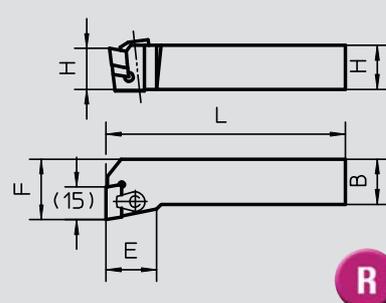
Zeichnung

Bestellnummer

Abmessungen

Ersatzteile

0°



H 2115-1616 2200 R/L  
H 2115-2020 2500 R/L  
H 2115-2525 3200 R/L  
H 2115-3225 3200 R/L

H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
16	16	22	125	17	-	Y 2102	Y 2101
20	20	25	150	17	-	Y 2102	Y 2101
25	25	32	150	17	U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101
32	25	32	180	17	U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte

**L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

Schraube für Unterlage Y 2200

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## PROGRAMM

### 2115 Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung

BOHRSTANGEN													
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen						Ersatzteile				
<b>92°</b>		B 2115-2001 1492 R	20	14	18	30	9	9	210	250	-	Y 2102	Y 2106
		B 2115-2501 1892 R	25	18	23	37	11,5	11,5	260	300	-	Y 2102	Y 2101
		B 2115-3201 2292 R	32	22	30	46	15	15	310	350	U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101
		B 2115-4001 2792 R	40	27	37	51	18,5	18,5	360	400	U 2115 R/L	Y 2102	Y 2101

R - Ausführung = L - Wendeplatte      L - Ausführung = R - Wendeplatte

R Schraube für Unterlage Y 2200

WENDEPLATTEN SPANSTUFE 10° Stauchstufe											
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen								
<b>W=10°</b>		W 2115-0218 3121 R/LY	0,2	1,8	0,1	0,2	4°				
		W 2115-0400 0000 R/LY	0,4	1,8	0,1	0,2	4°				
		W 2115-0422 3121 R/LY	0,4	2,2	0,1	0,2	4°				
		W 2115-0426 3121 R/LY	0,4	2,6	0,1	0,2	4°				
		W 2115-0430 3121 R/LY	0,4	3,0	0,1	0,2	4°				
		W 2115-0818 3121 R/LY	0,8	1,8	0,2	0,2	4°				
		W 2115-0822 3121 R/LY	0,8	2,2	0,2	0,2	4°				
		W 2115-0826 3121 R/LY	0,8	2,6	0,2	0,2	4°				
	W 2115-0830 3121 R/LY	0,8	3,0	0,2	0,2	4°					

R

R = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)      L = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung 2112 / 2115  
 2312 / 2318  
 Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung 0611 / 0616  
 0809 / 0812 / 0815  
 Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung 0116  
 Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung 8061  
 8060

**PROGRAMM**

**Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung**

**2115**

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0609 / 0812 / 0815 0611 / 0616

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung 8061 8060

**WENDEPLATTEN SPANSTUFE 18°**

Hohlkehle

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen				
<b>W=18°</b>			R	b	b1	R1	W1
		W 2115-0026 1721 R/LY	-	2,6	0,1	2	20°
		W 2115-0426 1721 R/LY	0,4	2,6	0,1	2	20°
		W 2115-0430 1721 R/LY	0,4	3,0	0,1	3	20°
		W 2115-0826 1721 R/LY	0,8	2,6	0,2	2	20°
		W 2115-0830 1721 R/LY	0,8	3,0	0,2	3	20°

**WENDEPLATTEN MIT CBN**

	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen				
			R				
		W 2115 0200 CBN	0,2				
		W 2115 0400 CBN	0,4				
		W 2115 0800 CBN	0,8				
		W 2115 1200 CBN	1,2				

**R** 1-Schneidig

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**2312**

**Drehwerkzeuge**  
für NE - Metall Bearbeitung

SEITENDREHMEIBEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>90°</b>			H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
		H 2312-1212 1790 R/L	12	12	17	125	18	-	Y 2105	Y 2106
		H 2312-1616 2090 R/L	16	16	20	125	18	-	Y 2105	Y 2101
		H 2312-2020 2590 R/L	20	20	25	150	18	-	Y 2105	Y 2101
		H 2312-2525 3290 R/L	25	25	32	150	18	U 2312 R/L	Y 2105	Y 2101
			R - Ausführung = R - Wendeplatte			L - Ausführung = L - Wendeplatte				
			Schraube für Unterlage Y 2200							

SEITENDREHMEIBEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>75°</b>			H	B	F	L		HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
		H 2312-2020 1575 R/L	20	20	15	150		-	Y 2105	Y 2101
		H 2312-2525 2075 R/L	25	25	20	150		U 2312 R/L	Y 2105	Y 2101
			R - Ausführung = R - Wendeplatte			L - Ausführung = L - Wendeplatte				
			Schraube für Unterlage Y 2200							

STIRNDREHMEIBEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>0°</b>			H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
		H 2312-1212 1800 R/L	12	12	18	115	17	-	Y 2105	Y 2106
		H 2312-1616 2200 R/L	16	16	22	125	17	-	Y 2105	Y 2101
		H 2312-2020 2500 R/L	20	20	25	150	17	-	Y 2105	Y 2101
		H 2312-2525 3200 R/L	25	25	32	150	17	U 2312 R/L	Y 2105	Y 2101
			R - Ausführung = L - Wendeplatte			L - Ausführung = R - Wendeplatte				
			Schraube für Unterlage Y 2200							

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung  
8061 8060

**PROGRAMM**  
**2312**

**Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung**  
für NE-Metall Bearbeitung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8060

**BOHRSTANGEN**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen							Ersatzteile		
<b>92°</b>			D	F	H	A	H1	B1	L1	L	Spann- element	Doppel- gew.Stift
		B 2312-1601 1292 R/L	16	12	14	24	8	7	165	200	Y 2105	Y 2106
		B 2312-2001 1492 R	20	14	18	28	9,5	9	210	250	Y 2105	Y 2106
		B 2312-2501 1892 R	25	18	23	35	11,5	11,5	260	300	Y 2105	Y 2106

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte      **L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte

**WENDEPLATTEN SPANSTUFE 25°**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen		
<b>W=25°</b>			r	b	R
		W 2312-0240 3121 R/LY	0,2	4,0	3
		W 2312-0440 3121 R/LY	0,4	4,0	3
		W 2312-0840 3121 R/LY	0,8	4,0	3
		W 2312-1240 3121 R/LY	1,2	4,0	3
		W 2312-1640 3121 R/LY	1,6	4,0	3

**R**

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)      **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**2318**

**Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung**  
für NE - Metall Bearbeitung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061  
8060

SEITENDREHMEIßEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>90°</b>			H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
		H 2318-2020 2590 R/L	20	20	25	150	26	-	Y 2102	Y 2101
		H 2318-2525 3290 R/L	25	25	32	150	26	U 2318 R/L	Y 2102	Y 2101
		H 2318-3225 3290 R/L	32	25	32	180	26	U 2318 R/L	Y 2102	Y 2101
			<b>R</b> - Ausführung = <b>R</b> - Wendeplatte			<b>L</b> - Ausführung = <b>L</b> - Wendeplatte				
			Schraube für Unterlage Y 2200							

STIRNDREHMEIßEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>0°</b>			H	B	F	L	E	HM Unterlage	Spann-element	Doppel-gew.Stift
		H 2318-2020 2500 R/L	20	20	25	150	17	-	Y 2102	Y 2101
		H 2318-2525 3200 R/L	25	25	32	150	17	U 2318 R/L	Y 2102	Y 2101
		H 2318-3225 3200 R/L	32	25	32	180	17	U 2318 R/L	Y 2102	Y 2101
			<b>R</b> - Ausführung = <b>L</b> - Wendeplatte			<b>L</b> - Ausführung = <b>R</b> - Wendeplatte				
			Schraube für Unterlage Y 2200							

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**2318**

**Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung**  
für NE-Metall Bearbeitung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061

WENDEPLATTEN Spanstufe 25°		Bestellnummer	Abmessungen		
Grad	Zeichnung		r	b	R
<b>W=25°</b>		W 2318-0440 3121 R/L	0,4	4,0	3
		W 2318-0840 3121 R/L	0,8	4,0	3
		W 2318-1240 3121 R/L	1,2	4,0	3
		W 2318-1640 3121 R/L	1,6	4,0	3

WENDEPLATTE MIT PKD		Bestellnummer	Abmessungen		
	Zeichnung				
		W 2318 0200 PKD	0,2		
		W 2318 0400 PKD	0,4		
		W 2318 0800 PKD	0,8		
		W 2318 1200 PKD	1,2		

**R** 1-Schneidig

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## DREHWERKZEUGE MIT EXZENTERSPANNUNG

Diese Drehwerkzeuge eignen sich zur Bearbeitung von Stahl, Guß, NE-Metallen, Kunststoff und Graphit. Die Werkzeugkonstruktionen ergänzen einander und bieten für jede Drehbearbeitung umfangreiche Möglichkeiten der Werkzeugauswahl.

Zur Erleichterung der Werkzeugbestimmung für den jeweiligen Bearbeitungsfall werden nachfolgend die wesentlichen Merkmale und Vorteile dieser Drehwerkzeuge dargestellt:

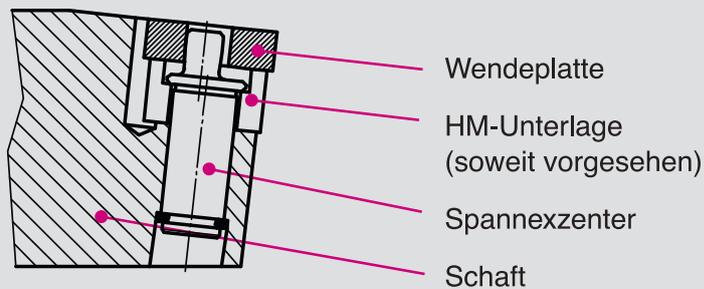
- Wendeplatten mit 6 bzw. 8 Schneiden
- Wenige Ersatzteile
- Kleine Bauweise, daher für Sonderwerkzeuge bestens geeignet
- Freier Spanablauf, da kein störender Aufbau

## EXZENTERSPANNUNG

### Für Dreikant-Wendeplatte mit negativer Grundform

Schneidkantenlänge 11 mm = Programmreihe **0611-**

Schneidkantenlänge 16 mm = Programmreihe **0616- / 0617-**



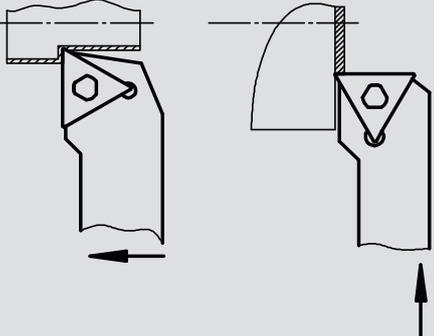
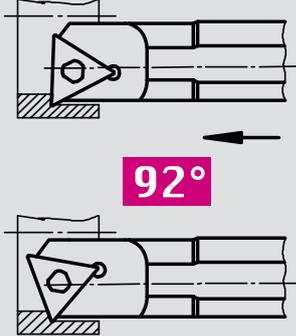
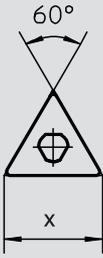
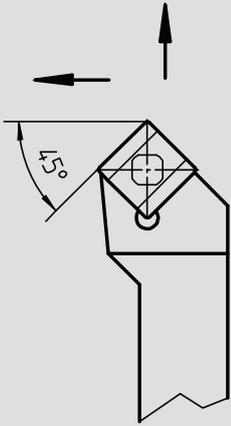
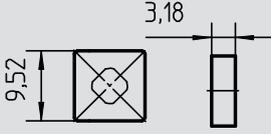
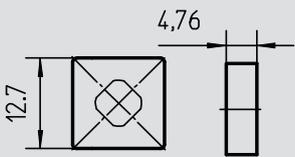
# ÜBERSICHT DER DREHWERKZEUGE MIT EXZENTERSPANNUNG

Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung 2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung 0611 / 0616 0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung 0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung 8061

PROGRAMM 0611/ 0616	Halter	Bohrstangen	Wendeplatten	
	 <p style="text-align: center;"><b>90°</b>                      <b>0°</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>92°</b>                      <b>70°</b></p>	<p><b>A</b> ohne Spanstufe</p>  <p style="text-align: center;">60°</p> <p style="text-align: center;">x</p> <p>Schneidkantenlänge <b>11 mm</b></p> <p>Schneidkantenlänge <b>16 mm</b></p>	<p><b>C</b> mit beidseitig eingeschliffener Spanstufe</p> 
PROGRAMM 0809/0812	 <p style="text-align: center;"><b>45°</b></p>		 <p style="text-align: center;">9,52                      3,18</p> <p>Schneidkantenlänge <b>9,5 mm</b></p>	 <p style="text-align: center;">12,7                      4,76</p> <p>Schneidkantenlänge <b>12,7 mm</b></p>

**PROGRAMM**  
**0611**

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung

SEITENDREHMEIßEL				
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen	Ersatzteile
<b>90°</b>		H 0611-1010 1390 R/L	H: 10, B: 10, F: 13, L: 120, E: 16	Spann- exzenter Y 0601
		H 0611-1212 1590 R/L	H: 12, B: 12, F: 15, L: 120, E: 16	Y 0601
		<b>R</b>	<b>R</b> - Ausführung = <b>R</b> - Wendeplatte <b>N</b> - Wendeplatte <b>L</b> - Ausführung = <b>L</b> - Wendeplatte <b>N</b> - Wendeplatte	

STIRNDREHMEIßEL				
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen	Ersatzteile
<b>0°</b>		H 0611- 1010 1100 R	H: 10, B: 10, F: 11,5, L: 120, E: 12	Spann- exzenter Y 0601
		H 0611- 1212 1300 R/L	H: 12, B: 12, F: 13,5, L: 100, E: 12	Y 0601
		<b>R</b>	<b>R</b> - Ausführung = <b>N</b> - Wendeplatte <b>L</b> - Wendeplatte <b>L</b> - Ausführung = <b>N</b> - Wendeplatte <b>R</b> - Wendeplatte	

BOHRSTANGEN				
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen	Ersatzteile
<b>92°</b>		B 0611-1201 0792 R	D: 12, F: 7, H: 11, A: 22, H1: 8, B1: 5, L1: 130, L: 160	Spann- exzenter Y 0605
		B 0611-1601 0992 R/L	D: 16, F: 9, H: 14, A: 26, H1: 8, B1: 6,5, L1: 170, L: 200	Y 0605
		<b>R</b>	<b>R</b> - Ausführung = <b>N</b> - Wendeplatte <b>L</b> - Wendeplatte <b>L</b> - Ausführung = <b>N</b> - Wendeplatte <b>R</b> - Wendeplatte	

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

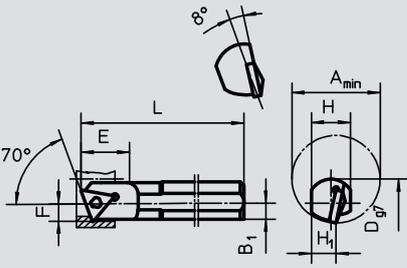
Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung 2112 / 2115  
 2312 / 2318  
 Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung 0611/ 0616  
 0809 / 0812 / 0815  
 Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung 0116  
 Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung 8060

**PROGRAMM**

**Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung**

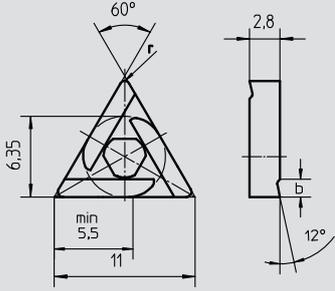
**0611**

**BOHRSTANGEN**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen								Ersatzteile		
<b>70°</b>		<b>B 0611-1201 0870 R</b> <b>B 0611-1601 0970 R</b>	D	F	H	A	H1	B1	L1	L	Spann- exzenter		
			12	8	11	22	8	5	130	160	Y 0605		
			16	9,5	14	26	8	6,5	170	200	Y 0605		

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

**WENDEPLATTEN**

Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen				
	<b>W 0611-0416 1221 R/L</b> <b>W 0611-0216 1221 R/L</b> <b>W 0611-0200 0000 N</b> <b>W 0611-0400 0000 N</b> <b>W 0611-0800 0000 N</b>	r	b			
		0,4	1,6			
		0,2	1,6			
		0,2	ohne Spanstufe			
		0,4	ohne Spanstufe			
		0,8	ohne Spanstufe			

**R**

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**0616**

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung

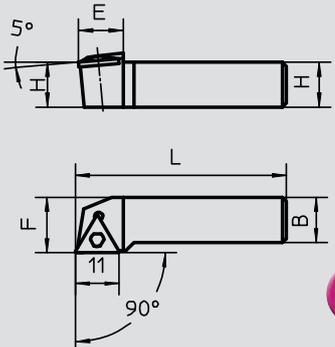
Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616

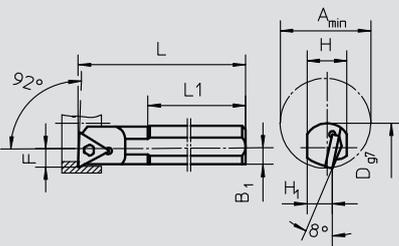
Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

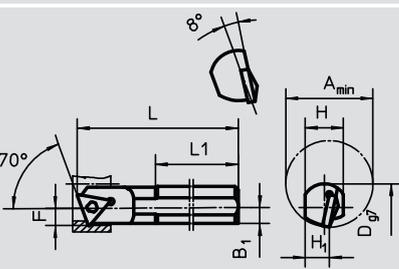
Gewindeschneidwerkzeuge mit  
Prätzenspannung 8060

SEITENDREHMEißEL										
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
<b>90°</b>		H 0616-1616 2190 R/L H 0616-2020 2590 R/L H 0616-2525 3290 R/L	H	B	F	L	E	Spann- exzenter	HM- Unterlage	
			16	16	21	110	20	Y 0602	U 0616	
			20	20	25	125	20	Y 0602	U 0616	
			25	25	32	140	20	Y 0602	U 0616	

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

BOHRSTANGEN												
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen							Ersatzteile		
<b>92°</b>		B 0616-2001 1392 R/L B 0616-2501 1592 R/L B 0616-3001 1892 R/L	D	F	H	A	H1	B1	L1	L	Spann- exzenter	HM- Unterlage
			20	13	19	35	10	8,5	215	250	Y 0606	-
			25	15,5	23	45	12	10,5	280	300	Y 0606	U 0616
			30	18	27	55	13,5	13	300	300	Y 0606	U 0616

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

BOHRSTANGEN												
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen							Ersatzteile		
<b>70°</b>		B 0616-2001 1370 R/L	D	F	H	A	H1	B1	L1	L	Spann- exzenter	
			20	13	19	35	10	8,5	215	250	Y 0606	

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**

**Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung**

**0616**

Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0809 / 0812 / 0815 0611 / 0616

Kopierwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung  
8061 8060

**WENDEPLATTEN**

Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen			
		r	b		
	W 0616-0416 1221 R/L	0,4	1,6		
	W 0616-0424 1221 R/L	0,4	2,4		
	W 0616-0200 0000 N	0,2	ohne Spanstufe		
	W 0616-0400 0000 N	0,4	ohne Spanstufe		
	W 0616-0800 0000 N	0,8	ohne Spanstufe		

Ausführung **N** - Neutral

**PLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN**

Halter nach Ihren Wünschen auf Anfrage

Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen						
		r	IC	s	L	b	L1	w
	W 0617-0400 0000 N	0,4	9,52	4,76	16,5	-	-	-
	W 0617-0800 0000 N	0,8	9,52	4,76	16,5	-	-	-
	W 0622-0400 0000 N	0,4	12,7	4,76	22	-	-	-
	W 0622-0800 0000 N	0,8	12,7	4,76	22	-	-	-
	W 0622-0436 1221R/L	0,4	12,7	4,76	22	3,6	11	12°
	W 0623-0400 0000 N	0,4	12,7	7	22	-	-	-

**PLATTEN MIT SCHRAUBSPANNUNG**

Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen							
		r	IC	s	L	b	L1	w	Schraube
	W 1616-0200 0000 N	0,2	9,52	4,76	16,5	-	-	-	7764038

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**0809**

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0611 / 0616

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061  
8060

SEITENDREHMEIBEL		Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile	
Grad	Zeichnung		H	B	F	L	E	Spann- exzenter	HM- Unterlage
<b>45°</b>		H 0809-1010 1445 R/L	10	10	14	100	16	Y 0610	-
		H 0809-1212 1745 R/L	12	12	17,5	100	18	Y 0606	-
		H 0809-1616 2145 R/L	16	16	21,5	110	20	Y 0602	U 0809

R - Ausführung = N - Wendeplatte R - Wendeplatte  
L - Ausführung = N - Wendeplatte L - Wendeplatte

WENDEPLATTEN durchgehend geschliffene Spanstufe		Bestellnummer	Abmessungen			
Zeichnung			r	b	w	b1
		W 0809-0400 0000 N	0,4	-	-	-
		W 0809-0800 0000 N	0,8	-	-	-
		W 0809-0000 3026 N	0,4	2,4	18	0,2
		W 0809-0000 3027 N	0,4	1,8	18	0,2
		W 0809-0000 3123 N	0,4	1,2	15	0,1
		W 0809-0000 3126 N	0,4	2,4	18	-
		W 0809-0000 3136 N	0,4	2,4	33	-

Ausführung N - Neutral

WENDEPLATTEN beidseitig geschliffene Spanstufe		Bestellnummer	Abmessungen			
Zeichnung			r	b	w	b1
		W 0809-0424 1221 R/L	0,4	2,4	12°	0,05
		W 0809-0824 1221 R/L	0,8	2,4	12°	0,05

R

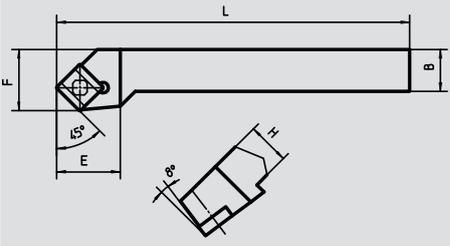
R = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) L = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**

**Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung**

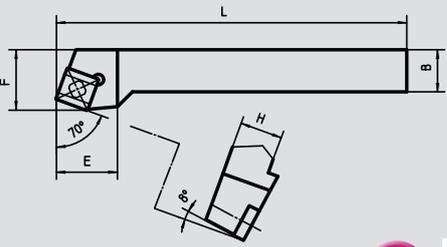
**0812**

**SEITENDREHMEIßEL**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile	
<b>45°</b>		<b>H 0812-2020 2745 R/L</b>	H	B	F	L	E	Spann- exzenter	HM- Unterlage
			20	20	27	125	30	Y 0803	U 0812

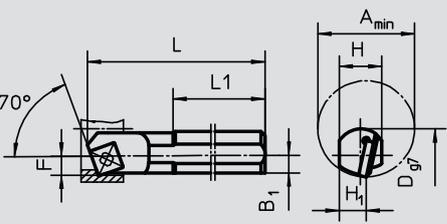
**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

**SEITENDREHMEIßEL**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile	
<b>70°</b>		<b>H 0812-2020 1570 R/L</b>	H	B	F	L	E	Spann- exzenter	HM- Unterlage
			20	20	15	125	30	Y 0803	U 0812

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

**BOHRSTANGEN**

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen								Ersatzteile	
<b>70°</b>		<b>B 0812-2501 1570 R/L</b> <b>B 0812-3001 1870 R/L</b>	D	F	H	A	H1	B1	L1	L	Spann- exzenter	HM- Unterlage
			25	15,5	23	45	12,5	10,5	260	300	Y 0802	U 0812
			30	18	27	55	13,5	13	310	350	Y 0802	U 0812

**R** - Ausführung = **N** - Wendeplatte **L** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **N** - Wendeplatte **R** - Wendeplatte

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**0812**

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung

WENDEPLATTEN ohne Spanstufe		Bestellnummer	Abmessungen			
Zeichnung			r			
	W 0812-0200 0000 N	0,2				
	W 0812-0400 0000 N	0,4				
	W 0812-0800 0000 N	0,8				

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0611 / 0616

WENDEPLATTEN beidseitig geschliffene Spanstufe		Bestellnummer	Abmessungen			
Zeichnung			r	b	w	b1
	W 0812-0224 1221 R/L	0,2	2,4	12°	0,1	
	W 0812-0232 1221 R/L	0,2	3,2	12°	0,1	
	W 0812-0432 1221 R/L	0,4	3,2	12°	0,1	
	W 0812-0832 1221 R/L	0,8	3,2	12°	0,1	

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061 8060

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0611 / 0616 0809 / 0812 / 0815

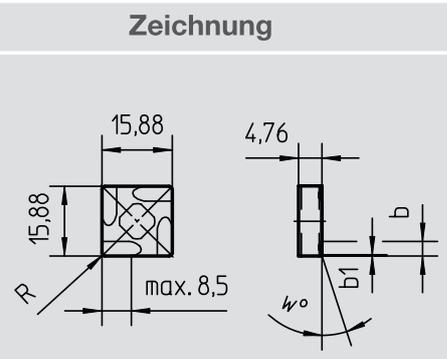
Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung  
8061 8060

**PLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN**  
Halter nach Ihren Wünschen auf Anfrage

**PROGRAMM**  
**0815**

**WENDEPLATTEN**



**Bestellnummer**

W 0815-0800 0000 N

**Abmessungen**

r	b	w	b1
0,8	-	-	-

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## KOPIERWERKZEUGE MIT EXZENTERSPANNUNG

Diese Werkzeuge eignen sich besonders zum Kopierdrehen von Stahl- und Gußwerkstoffen.

Die Werkzeugkonstruktionen ergänzen einander und bieten für jede übliche Kopierdrehbearbeitung umfangreiche Möglichkeiten der Werkzeugauswahl.

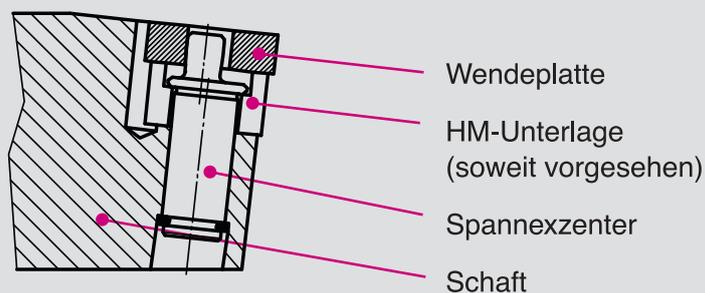
Zur Erleichterung der Werkzeugbestimmung sind nachfolgend wesentliche Merkmale und Vorteile dieser Kopierwerkzeuge dargestellt.

### Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung - **Programm 0116**

- 4 Schneiden
- Wenig Ersatzteile
- Kleine Bauweise, daher für Sonderwerkzeuge bestens geeignet
- Freier Spanablauf, da kein störender Aufbau
- Viele Anwendungsmöglichkeiten mit einem Halter durch rhombische Lochwendeplatten mit 55° Spitzenwinkel, doppelseitig eingeschliffenen Spanleitstufen und Spanwinkel wahlweise +6° oder +12°, ohne Spanleitstufe -6°. 4 Schneiden.

## EXZENTERSPANNUNG

Kopierwendeplatte 55° Spitzenwinkel 4 Spanstufen eingeschliffen



## KOPIERHALTER UND KOPIERBOHRSTANGEN MIT EXZENTERSPANNUNG, WENDEPLATTEN

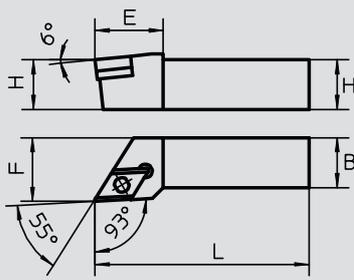
PROGRAMM 0116	Halter	Bohrstangen	Wendeplatten

## PROGRAMM

### Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung

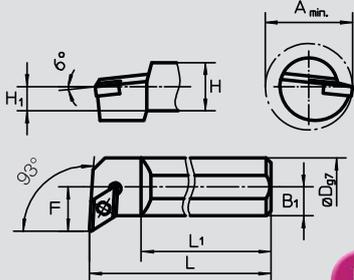
0116

#### KOPIERHALTER

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile	
			H	B	F	L	E	HM-Unterlage	Spann-exzenter
<b>93°</b>									
		H 0116-2020 3093 R/L	20	20	30	180	35	-	Y 0104
		H 0116-2520 3093 R/L	25	20	30	180	35	U 0116	Y 0101
		H 0116-3225 2893 R/L	32	25	28,7	180	32	U 0116	Y 0102
		H 0116-3225 3593 R/L	32	25	35	180	35	U 0116	Y 0102
		H 0116-4025 3593 R/L	40	25	35	180	35	U 0116	Y 0103

**R** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

#### BOHRSTANGEN

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen								Ersatzteile	
			D	F	H	A	H1	B1	L1	L	HM-Unterlage	Spann-exzenter
<b>93°</b>												
		B 0116-2501 2293 R/L	25	22	23	50	11,5	11,5	270	300	-	Y 0104
		B 0116-3201 2293 R/L	32	22	29	50	14,5	14,5	320	350	-	Y 0104
		B 0116-4001 2793 R/L	40	27	37	75	18,5	18,5	365	400	Y 0131	Y 0104
		B 0116-5001 3593 R/L	50	35	47	75	23,5	23,5	410	450	Y 0131	Y 0101

**R** - Ausführung = **L** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte  
**L** - Ausführung = **R** - Wendeplatte **N** - Wendeplatte

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

**PROGRAMM**  
**0116**

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung  
8061  
8060

WENDEPLATTEN OHNE SPANSTUFE							
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen				
<b>55°</b>			r				
		W 0116-0500 0000 N	0,5				
		W 0116-1000 0000 N	1,0				
		W 0116-1500 0000 N	1,5				
		Ausführung <b>N</b> - Neutral					

WENDEPLATTEN BEIDSEITIGE SPANSTUFE							
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	r	b	w		
<b>55°</b>							
		W 0116-0520 1821 R/L	0,5	2,0	18°		
		W 0116-0524 1221 R/L	0,5	2,4	12°		
		W 0116-0524 1821 R/L	0,5	2,4	18°		
		W 0116-0528 1221 R/L	0,5	2,8	12°		
		W 0116-0528 1821 R/L	0,5	2,8	18°		
		W 0116-0532 1221 R/L	0,5	3,2	12°		
		W 0116-0532 1821 R/L	0,5	3,2	18°		
		W 0116-0536 1821 R/L	0,5	3,6	18°		
		W 0116-1020 1821 R/L	1,0	2,0	18°		
		W 0116-1024 1221 R/L	1,0	2,4	12°		
		W 0116-1024 1821 R/L	1,0	2,4	18°		
		W 0116-1028 1821 R/L	1,0	2,8	18°		
		W 0116-1032 1221 R/L	1,0	3,2	12°		
		W 0116-1032 1821 R/L	1,0	3,2	18°		
		W 0116-1036 1221 R/L	1,0	3,6	12°		
		W 0116-1036 1821 R/L	1,0	3,6	18°		
		W 0116-1524 1221 R/L	1,5	2,4	12°		
		W 0116-1532 1221 R/L	1,5	3,2	12°		
		W 0116-1536 1221 R/L	1,5	3,6	12°		
	W 0116-1536 1821 R/L	1,5	3,6	18°			

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)    **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE MIT PRATZENSPANNUNG / FÜR METRISCHE GEWINDE

**Programm 8060** für Steigungen von 1 - 5 mm

**Programm 8061** für Steigungen von 5 - 10 mm

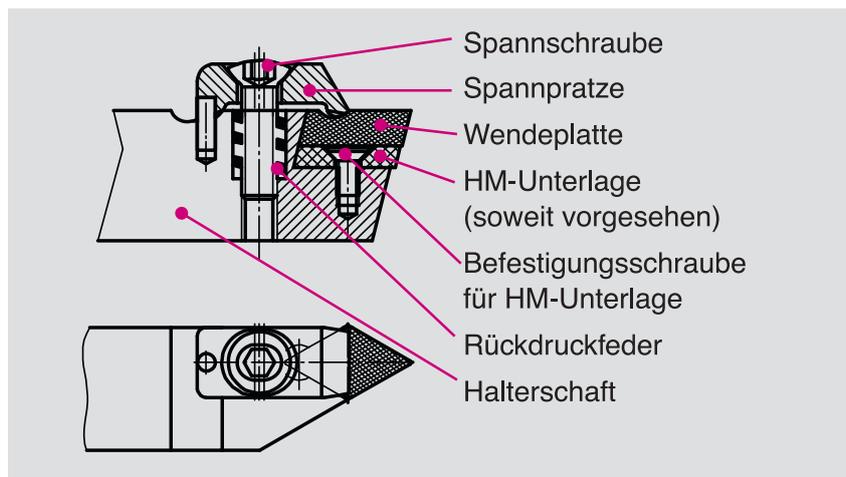
Das LEISTRITZ-Gewindeschneidwerkzeug ist speziell für größere Steigungen geeignet. Die rautenförmige Zweischneiden-Wendeplatte ist durch eine Prätze gespannt. Diese Prätze ist zugleich Spanabweiser. Die zweite Schneide liegt geschützt im Plattensitz.

Die eingeschliffene Spanmulde in der Wendeschneidplatte gewährleistet ein einwandfreies Gewindeschneiden.

Bei Rechts- oder Linksgewinde kann die selbe Wendeplatte verwendet werden. Innengewinde-Wendeplatten unterscheiden sich nur im Spitzenradius.

### PRATZENSPANNUNG

- für rautenförmige Wendeplatte mit positiver Grundform



GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE MIT PRATZENSPANNUNG / FÜR METRISCHE GEWINDE

PROGRAMM 8060/8061	Gewindehalter für Außengewinde	Gewindehalter, Bohrstange für Innengewinde	Wendepplatten
			<p><b>8060</b></p> <p><b>8061</b></p>

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung  
2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0809 / 0812 / 0815 0611 / 0616

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung  
0116

**PROGRAMM**

**8060** Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung

HALTER FÜR AUßENGEWINDE		Bestellnummer	Abmessungen			Ersatzteile		
Grad	Zeichnung		H	B	L	HM- Unterlage	Schraube für Unterlage	Spann- pratze
<b>60°</b>		H 8060-2520 1600 R/L H 8060-3225 2100 R/L H 8060-4025 2100 R	25 32 40	20 25 25	150 180 200	U 8060 U 8060 U 8060	Y 8100 Y 8100 Y 8100	Y 8002 Y 8002 Y 8002

Gewindeschneidwerkzeuge mit  
Pratzenspannung 8060  
8061

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## PROGRAMM

### Gewindeschneidwerkzeug mit Pratzenspannung 8060

Drehwerkzeuge mit Pratzenspannung 2312 / 2318 2112 / 2115

Drehwerkzeuge mit Exzenterspannung 0809 / 0812 / 0815 0611 / 0616

Kopierwerkzeuge mit Exzenterspannung 0116

Gewindeschneidwerkzeuge mit Pratzenspannung 8060

HALTER FÜR INNENGEWINDE		Bestellnummer	Abmessungen					Ersatzteile		
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	H	F	A <sub>min</sub>	L	L1	HM-Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannpratze
<b>60°</b>		<b>B 8060-2510 1500 R</b> <b>B 8060-3210 1500 R</b> <b>B 8060-3210 1900 R</b> <b>B 8060-4010 1900 R</b>	25	15,5	26	220	165	-	-	Y 8002
			32	15,5	26	220	165	-	-	Y 8002
			32	17,5	37	250	170	U 8060	Y 8100	Y 8002
			40	19,5	37	280	200	U 8060	Y 8100	Y 8002

Spannschraube Y 8003  
 Rückdruckfeder Y 8004

R

BOHRSTANGEN FÜR INNENGEWINDE		Bestellnummer	Abmessungen								Ersatzteile		
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	D	H1	H2	H3	F	A <sub>min</sub>	L1	L2	HM-Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannpratze
<b>60°</b>		<b>B 8060-2501 1600 R</b> <b>B 8060-3201 2000 R</b> <b>B 8060-4001 2400 R</b> <b>B 8060-5001 2900 R</b>	25	11,5	23	11,5	16	31	250	200	-	-	Y 8002
			32	15	30	15	20	38	350	300	U 8060	Y 8100	Y 8002
			40	18,5	37	18,5	24	46	350	300	U 8060	Y 8100	Y 8002
			50	22	44	22	29	56	400	350	U 8060	Y 8100	Y 8002

Spannschraube Y 8003  
 Rückdruckfeder Y 8004

R

WENDEPLATTEN		Bestellnummer	Abmessungen		
Grad	Zeichnung	Bestellnummer	R	Außengew. Steigung	Innengew. Steigung
<b>60°</b>		<b>W 8060-0200 0000 N</b> <b>W 8060-0300 0000 N</b> <b>W 8060-0400 0000 N</b> <b>W 8060-0500 0000 N</b>	0,2	1,5	1,75-2,0
			0,3	2,5	3,5
			0,4	3,0-3,5	4,0-4,5
			0,5	4,0-4,5	5,0-5,5

N - Neutral

R = Rechte Ausführung (wie gezeichnet)   
 L = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## PROGRAMM

**8061** Gewindeschneidwerkzeuge mit Exzentrerspannung

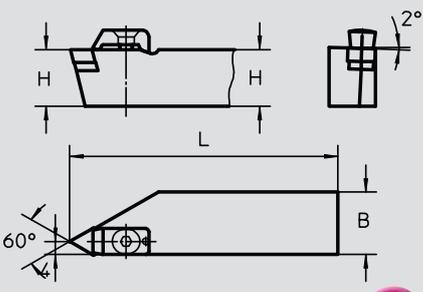
Drehwerkzeuge mit Prätzenspannung  
2112 / 2115  
2312 / 2318

Drehwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0611 / 0616  
0809 / 0812 / 0815

Kopierwerkzeuge mit Exzentrerspannung  
0116

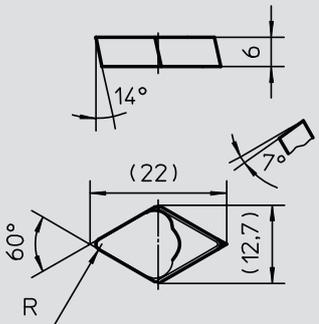
Gewindeschneidwerkzeuge mit Prätzenspannung 8060  
8061

### HALTER FÜR AUBENGEWINDE

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen			Ersatzteile		
<b>60°</b>		<p>H 8061-2520 1400 R/L</p> <p>H 8061-3225 1900 R/L</p> <p>H 8061-4025 1900 R/L</p>	H	B	L	HM-Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannpratze
			25	20	150	U 8061	Y 8101	Y 8006
			32	25	180	U 8061	Y 8101	Y 8006
			40	25	250	U 8061	Y 8101	Y 8006

 Spannschraube Y 8007  
 Rückdruckfeder Y 8008

### WENDEPLATTEN

Grad	Zeichnung	Bestellnummer	Abmessungen					
<b>60°</b>		<p>W 8061-0400 0000 N</p> <p>W 8061-0500 0000 N</p> <p>W 8061-0750 0000 N</p>	R	Außengew. Steigung	Innengew. Steigung			
			0,4	3,0	4,0			
			0,5	3,5-4,0	5,0-6,5			
			0,75	5,0-6,0	7,0-9,0			

Ausführung **N** - Neutral

**Platten mit Formanschleiß auf Anfrage möglich.**

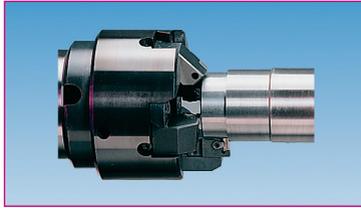
zum Beispiel:

- Whitworth - Gewinde 55°
- Kerbschlagproben
- Sondergewinde

Kontakt:  +49 / 911 / 43 06 350  [rsetzer@leistritz.de](mailto:rsetzer@leistritz.de)

**R** = Rechte Ausführung (wie gezeichnet) **L** = Linke Ausführung (spiegelbildlich)

## Lieferprogramm



### Endbearbeitungswerkzeuge

- bis zu 5 Arbeitsoperationen in einem Arbeitsgang
- Baukastensystem
- breit gefächertes Lagerprogramm
- Planen, Fasen, Überdrehen, Bohren, Zentrieren, Kuppen



### Flachformwerkzeuge

- für Profileinstiche
- Flachformwechsellplatten
  - unprofiliert
  - profiliert nach Kundenwunsch
- für alle gängigen Ein und Mehrspindelautomaten
- geschliffener Plattensitz
- Drehwerkzeuge
- Stechwerkzeuge



### Auflageschienen

- für alle Spitzenlos-Rundschleifmaschinen
- Durchgangsschienen
- Einstechschienen
- Prismenschienen
- Kopierlineale
- Gewinderollauflagen
- Führungsleisten
- Spezialmesser, Papiermesser
- Abrichtschablonen

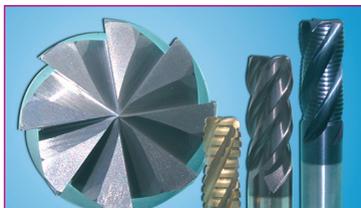


### Drehwerkzeuge

- Drehmeißel
- Bohrstangen
- Gewindedrehwerkzeuge
- Kopierdrehmeißel
- Sonderdrehmeißel nach Kundenwunsch

### Stechwerkzeuge

- Einstechen
- Abstechen



### Fräser und Bohrer

- Formbohrer
- Profilfräser
- Flachformbohrer
- Schlichtfräser
- Kugelkopffräser
- Schruppfräser
- Stufenwerkzeuge/Senker
  - beschichtet, unbeschichtet
  - VHM oder HSS



### Leistritz-Profil-Center

- wir fertigen Flachformwerkzeuge mit profilierten Wechsellplatten
- höchste Genauigkeit
- schnell und kostengünstig
- E-Mail: [profil-center@leistritz.com](mailto:profil-center@leistritz.com)

**Werk Nürnberg:**  
**LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH**  
Postfach 30 41 · D-90014 Nürnberg  
Markgrafenstraße 29-39 · D-90459 Nürnberg  
Tel.: +49 9 11 / 43 06 - 350  
Fax: +49 9 11 / 43 06 - 300  
E-Mail: [profil-center@leistritz.com](mailto:profil-center@leistritz.com)  
■ [www.leistritz.com](http://www.leistritz.com)



**Lieferadresse:**  
Leistritz Produktionstechnik GmbH  
Leistritzstraße 1-11  
D-92714 Pleystein