

## Datenblatt für profilierte Flachformwerkzeuge



<b>Kundendaten</b>	Datum: _____
Firma: _____	Ansprechpartner: _____
Straße: _____	E-Mail: _____
Postleitzahl: _____	Ort: _____
Tel.: _____	Fax: _____

### Werkzeugdaten: (siehe Seiten 7-12)

**Flachform-Halter:** H 30 \_\_\_\_\_

Stückzahl: \_\_\_\_\_

Schafthalter       INDEX-Halter       SCHÜTTE-Halter       TORNOS-Halter

**Flachform-Einsatz:** W 30 \_\_\_\_\_

Stückzahl: \_\_\_\_\_

Höhe 3 mm       Höhe 7 mm       Höhe 8 mm

**Toleranzklasse für tolerierte Maße:**  ± 0,01       ± 0,03       ± \_\_\_\_\_

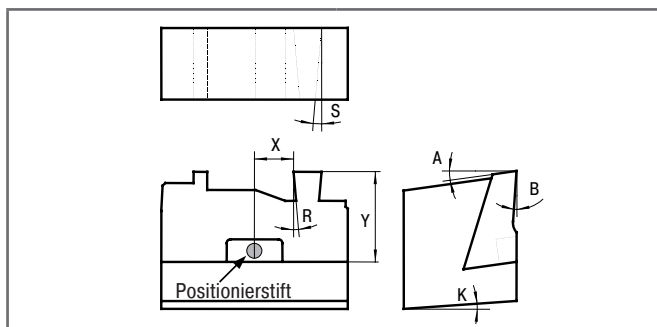
Hartmetallqualität       K 10 F       \_\_\_\_\_ Beschichtung:  ja       nein

**Sonstiges:** \_\_\_\_\_

<b>Maschinen-Hersteller:</b> _____	Vorbearbeitung: <input type="checkbox"/>
Maschinen-Typ: _____	Fertigbearbeitung: <input type="checkbox"/>
Lage: <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> _____	Stechrichtung: <input type="checkbox"/> radial
Drehzahl: _____ U/min	<input type="checkbox"/> axial
Vorschub: _____ mm/U	<input type="checkbox"/> Inneneinstich

<b>Drehrichtung</b>	<b>Stechposition</b>
<input type="checkbox"/> Rechts <input type="checkbox"/> Links	
	<input type="checkbox"/> Halter steht über Kopf

Zeichnungsnummer: _____
<b>Bitte gewünschte Bearbeitung in Zeichnung markieren!</b>
Abstechseite: _____
<b>Bitte in Werkstückzeichnung mit „XXX“ eintragen!</b>
Abstechbreite: _____ mm
Werkstoff: _____



<b>A = Stirnfreiwinkel:</b> _____ °
<b>B = Spanwinkel:</b> _____ °
<b>S = Seitenfreiwinkel:</b> _____ °
<b>R = Radialfreiwinkel:</b> _____ °
<b>K = Kippwinkel (des Halters in der Maschine):</b> _____ °
<b>X = seitliche Position:</b> _____ mm
<b>Y = maximale Plattentiefe:</b> _____ mm

**Falls Werkstückzeichnung vorhanden, bitte unbedingt mitschicken, danke!**



speichern und per Mail schicken