

Vollhartmetall-

- Fräser
- Stufenbohrer

Neben den bewährten profilgebundenen Flachform-Stecheinsätzen liefert das Haus LEISTRITZ jetzt auch rundlaufende Vollhartmetall- Fräser mit dem gewohnt exzellenten Schliff.

Einsatzgebiete

- Automotive
- Fittingsindustrie
- Automatendrehindustrie
- CNC- Fräsbetriebe
- Formenbau
- Turbinenschaufelfertigung
- Maschinenbau
- CNC- Dreher

Lieferprogramm

- Formfräser
- Formsenker
- Mehrfasenbohrer
- Kugelfräser
- Gesenkfräser
- Stufenbohrer
- Gewindekernlochbohrer
- Torusfräser
- Flachbohrer



Schleifcenter

Unsere Anwendungstechnik legt nach Ihren Bedürfnissen das entsprechende Werkzeug zu Ihrem Projekt aus; gerne auch anhand Ihrer Muster und Zeichnungen.

Neuanfertigung

Der Einsatz neuester CNC gesteuerter Mehrachsen-schleifmaschinen ermöglicht uns auch individuell nach Zeichnung ausgelegte Werkzeuge in höchster Präzision für Sie neu zu schleifen.

Nachschleifen

Unser Nachschleifservice schärft Ihre Werkzeuge im Schnelldienst kurzfristig nach und erhält so Ihre Einsatzbereitschaft.

Beschichtung

Bei Bedarf erhalten Sie Ihre Vollhartmetallwerkzeuge beschichtet geliefert; auf Wunsch gerne auch mit Ihrer vorgegebenen Schichttype.

Qualität

Ausgestattet mit EDV- gestützter Messtechnik bieten wir Ihnen höchste Genauigkeit Ihrer Werkzeuge – Stück für Stück! Eingebunden in unser Qualitätsmanagement gewähren wir Ihnen eine gleichbleibende Qualität.



Fertigung

Das Herzstück bildet ein moderner Maschinenpark mit neuesten CNC gesteuerten Mehrachsen-schleifmaschinen. Die Qualität und Präzision unserer Werkzeuge sind Grundlage für Ihre Produktivität.



Maschinenpark im Schleifcenter



Mehrachsen-Schleifmaschine

Abmessungen

Unser optimaler Arbeitsbereich:

	Maße
Spannschaft Ø	6 mm - 32 mm
Werkzeug Ø	bis max. 200 mm
Werkzeuglänge	bis max. 400 mm



Paletten für Serienfertigung

Moderne Steuerung und Software ermöglichen, dass Ihr Werkzeug mit höchster Präzision neu geschliffen werden kann. Dabei bieten wir unsere gewohnt gleichbleibend hohe Qualität, auch beim Nachschärfen bestehender Werkzeuge, für einen optimalen Einsatz.

■ Reproduzierbarkeit

Durch unsere moderne Schleif- und Messtechnik, mit softwaregestützter Ausstattung, sind wir bestens für Ihre Neu-, aber auch Nachschleifprojekte eingerichtet.

Messtechnik

Die heutigen Anforderungen an Produktivität und Leistungsfähigkeit setzen eine langjährige Erfahrung in der Herstellung von Präzisionswerkzeugen voraus. Neben bester Schleiftechnologie, ist gerade auch die Messtechnik, ein wichtiger Faktor in der Fertigung von Präzisionswerkzeugen.



Messmaschine



Vermessen eines Gesenkräfers



Auffichtvermessungen

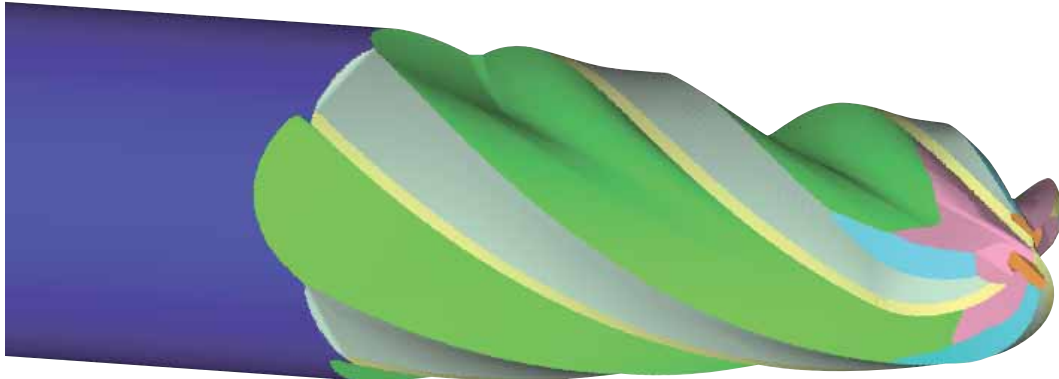
■ Berührungsloses Messen

In einem separat eingerichteten, klimatisierten Messraum werden die Bohr- und Fräswerkzeuge geprüft. Ein Garant für beste Qualität, Stück für Stück!



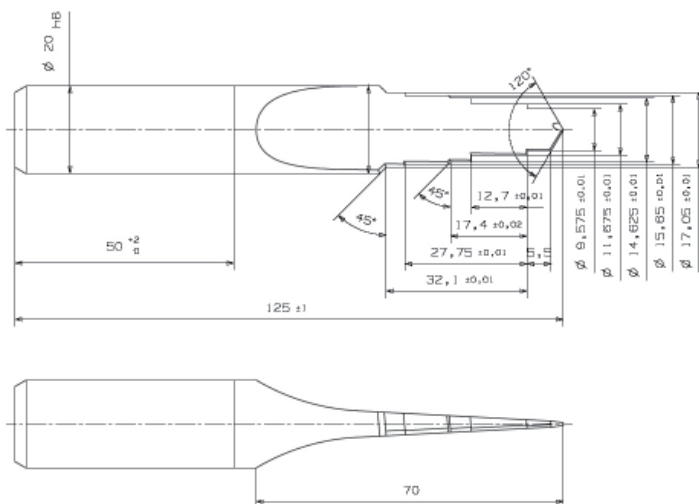
Objektive mit mehrfach vergüteten Linsen, Fix-Focus und fester Vergrößerung, geben das Abbild der Werkzeugschneide weiter an hochauflösende Digital-Kameras. Besonders scharf und flimmerfrei erscheint das Bild der Schneide am Bildschirm.

Neuauslegung



Simulation eines Gesenkfräser

Mit Hilfe von moderner Software entwerfen wir Ihr Werkzeug nach Ihren Vorgaben, Zeichnungen oder anhand eines Werkstückes.



■ Laser-Beschriftung

Alle nötigen Angaben wie beispielsweise Zeichnungs-, Werkzeug- und Bearbeitungsnummer werden zu Ihrer eindeutigen Identifizierung, wunschgemäß für Sie aufgelasert.



Anhand unseres LEISTRITZ-Konzeptes entwickeln wir die für Sie optimale Lösung zu Ihrem Bearbeitungsprozess und für Ihre Zielsetzung.

Durch den Einsatz von hochwertigen und präzisen Werkzeugen aus dem Hause LEISTRITZ platzieren Sie Ihr Unternehmen im täglichen Wettstreit um Wirtschaftlichkeit und Produktivität auf vordere Ränge.

Datenblatt für Stufenbohrer

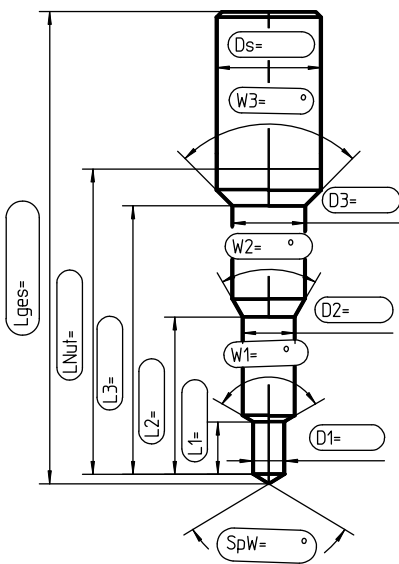
Faxanfrage: 0911/4306 300

An: LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH Tel.: 0911/4306-350 Z. Hd.

Kundendaten	Datum:
Firma:	Ansprechpartner:
Straße:	E-Mail:
Postleitzahl:	Ort:
Tel.:	Fax:

Anfrage <input type="checkbox"/>	Terminwunsch _____
Bestellung <input type="checkbox"/>	Stückzahl _____

Einstufig <input type="checkbox"/>	Mehrstufig <input type="checkbox"/>
------------------------------------	-------------------------------------



Maß mit Toleranz
Ds = _____
SpW = _____
D1 = _____
L1 = _____
W1 = _____
D2 = _____

Maß mit Toleranz
L2 = _____
W2 = _____
D3 = _____
L2 = _____
W3 = _____

Sonstiges _____

Schaftausführung:	DIN 6535 Form HA (zyl) <input type="checkbox"/>	Form DIN 6535 HB (m. Fläche) <input type="checkbox"/>
	DIN 6535 HB (Fläche geneigt) <input type="checkbox"/>	Andere Norm <input type="checkbox"/>

Zu bearbeitendes Material _____	Maschine _____
--	-----------------------

Innenkühlung <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Beschichtung <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Vorbereitung vorhanden <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Schneidrichtung <input type="checkbox"/>	Rechts <input type="checkbox"/>	Links <input type="checkbox"/>
Spirale <input type="checkbox"/>	gerade <input type="checkbox"/>	Spiralisiert <input type="checkbox"/>	Werkstückzeichnung* <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Bohrer einstufig <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Bohrer mehrstufig <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>

* mit markierter Bearbeitungsaufgabe

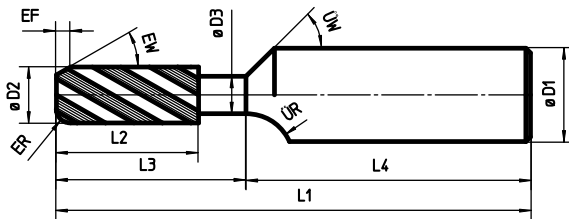
Datenblatt für VHM-Fräser

Faxanfrage: 0911/4306 300

An: LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH Tel.: 0911/4306-350 Z. Hd.

Kundendaten	Datum:
Firma:	Ansprechpartner:
Straße:	E-Mail:
Postleitzahl:	Ort:
Tel.:	Fax:

Fräser typ:



Schaftfräser

Langlochfräser

Torusfräser

Gesenkfräser

Radiusfräser

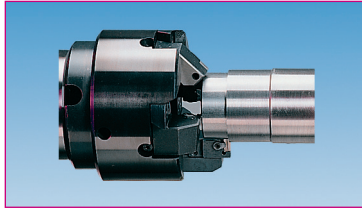
Formfräser
Kontur nach extra Zeichnung

Sonstiges _____

Schaft - ø	D1 _____ [mm]		
DIN 6535 Form HA (zyl)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
DIN 6535 HB (m. Fläche)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
DIN 6535 HB (Fläche geneigt)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Andere			
Schneiden - ø	D2 _____ [mm]		
Freistellungs - ø	D3 _____ [mm]		
Gesamtlänge	L1 _____ [mm]		
Schneidenlänge	L2 _____ [mm]		
Länge bis Schaft	L3 _____ [mm]		
Schaftlänge	L4 _____ [mm]		
Eckenradius	ER _____ [°]		
Eckenfasewinkel	EW _____ [mm]		
Eckenfasbreite	EF _____ [mm]		
Übergangswinkel	ÜR _____ [°]		
Übergangsradius	ÜF _____ [mm]		
Tauchen	_____ <input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Beschichtung	_____ <input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Schneidrichtung	_____ <input type="checkbox"/> Rechts	<input type="checkbox"/> Links	
Drallwinkel	_____ [°]		
Schruppen	_____ <input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Schlichten	_____ <input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Zähnezahl	_____		
Werkstückwerkstoff*	_____		
Kundenzeichnung vorh.	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	

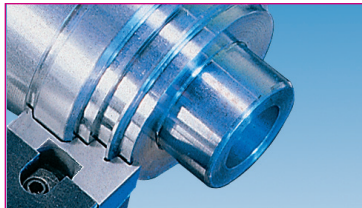
* mit markierter Bearbeitungsaufgabe

Lieferprogramm



Endbearbeitungswerkzeuge

- bis zu 5 Arbeitsoperationen in einem Arbeitsgang
- Baukastensystem
- breit gefächertes Lagerprogramm
- Planen, Fasen, Überdrehen, Bohren, Zentrieren, Kuppen



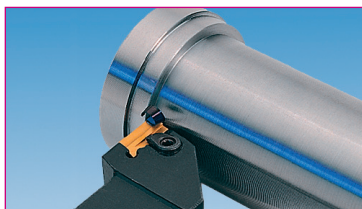
Flachformwerkzeuge

- für Profileinstiche
- Flachformwechsellplatten
 - unprofiliert
 - profiliert nach Kundenwunsch
- für alle gängigen Ein und Mehrspindelautomaten
- geschliffener Plattensitz
- Drehwerkzeuge
- Stechwerkzeuge



Auflageschienen

- für alle Spitzenlos-Rundschleifmaschinen
- Durchgangsschienen
- Einstechschienen
- Prismenschienen
- Kopierlineale
- Gewinderollauflagen
- Führungsleisten
- Spezialmesser, Papiermesser
- Abrichtschablonen



Drehwerkzeuge

- Drehmeißel
- Bohrstangen
- Gewindedrehwerkzeuge
- Kopierdrehmeißel
- Sonderdrehmeißel nach Kundenwunsch

Stechwerkzeuge

- Einstechen
- Abstechen



Fräser und Bohrer

- Formbohrer
- Profilfräser
- Flachformbohrer
- Schlichtfräser
- Kugelkopffräser
- Schruppfräser
- Stufenwerkzeuge/Senker
 - beschichtet, unbeschichtet
 - VHM oder HSS



Leistritz-Profil-Center

- wir fertigen Flachformwerkzeuge mit profilierten Wechsellplatten
- höchste Genauigkeit
- schnell und kostengünstig
- E-Mail: profil-center@leistritz.com

Werk Nürnberg:

LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH

Postfach 30 41 · D-90014 Nürnberg
Markgrafenstraße 29-39 · D-90459 Nürnberg
Tel.: +49 9 11 / 43 06 - 350
Fax: +49 9 11 / 43 06 - 300
E-Mail: profil-center@leistritz.com

■ www.leistritz.com



Lieferadresse:

Leistritz Produktionstechnik GmbH
Leistritzstraße 1-11
D-92714 Pleystein