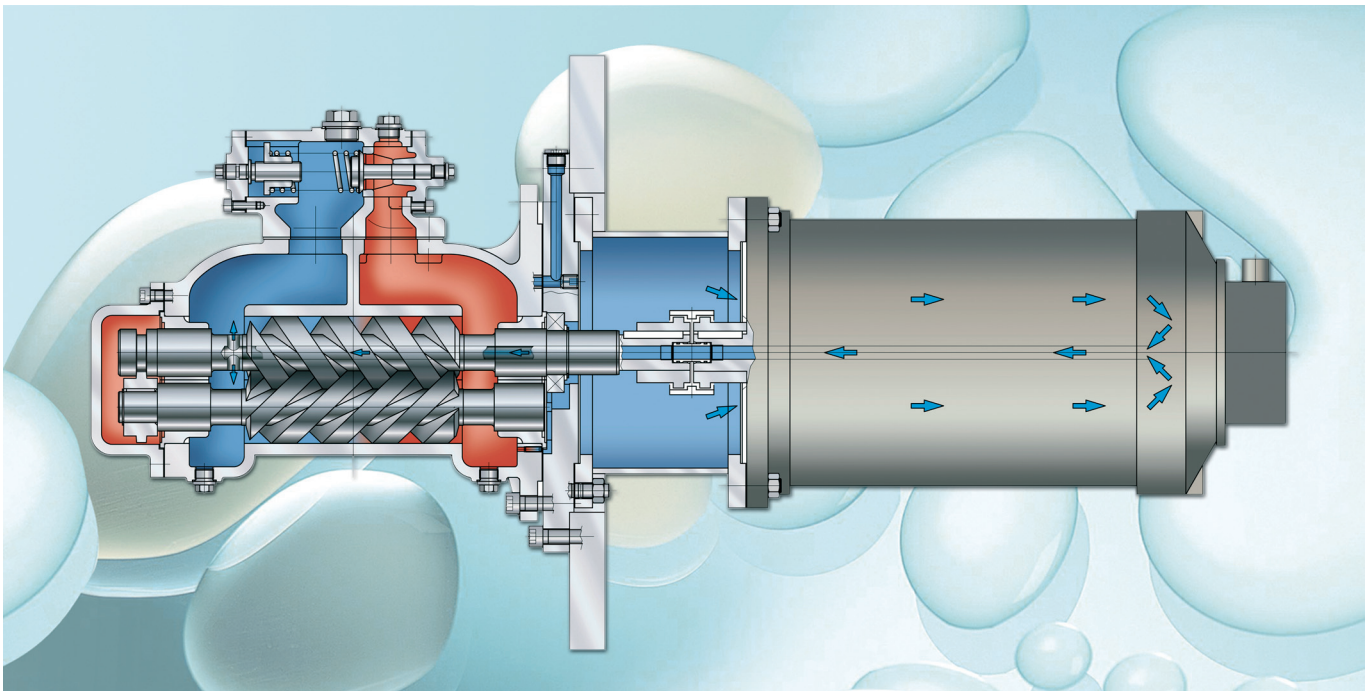


■ Schraubenspindelpumpe

■ Screw Pump

L2NC



EINSATZGEBIETE

Hermetisch dichte Pumpe für den Einsatz in der Chemieindustrie, Tanklagern, Schiffbau, Raffinerieanlagen, Absorptionskälte- und Klimaanlage.

Die Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L2NC sind zur Förderung von bedingt schmierenden Flüssigkeiten im Viskositätsbereich von 3 bis 1000 cSt, ohne abrasive Bestandteile geeignet. Die Pumpenbaureihe ist für Betriebstemperaturen bis 100°C ausgelegt.

APPLICATION

Hermetically sealed pump for applications in the chemical industry, tank farms, ship building, refinery, absorption cooling processes and air conditioning units.

The series L2NC of Leistritz Pumpen GmbH is suitable for handling of non abrasive fluids with low lubricity in the viscosity range of 3 to 1000 cSt. The pump range is designed for operating temperatures up to 212°F.

DAS IST NEU

- Hermetisch dichte Pumpe
- Wartungsarm durch Wegfall sämtlicher Hauptdichtungen zur Atmosphäre
- Tauchmotor durch Fördermedium gekühlt
- Geringes Gewicht durch gekapselten Motor
- Keine externe Lagerschmierung
- Unempfindlich gegen Luftanteile im Fördermedium

THAT'S NEW

- Hermetically sealed pump
- Low maintenance due to the elimination of all primary seals to atmosphere
- Submerged motor cooled by pumped fluid
- Reduced weight due to an encapsulated motor execution
- No separate bearing lubrication
- Gas tolerant

EINSATZGRENZEN

■ Fördermenge	max. 1500 l/min
■ Förderdruck	max. 16 bar
■ Viskosität	3 - 1000 mm ² /s
■ Temperatur	max. 100°C

Darüber hinausgehende Förderaufgaben auf Anfrage.

APPLICATION LIMITS

■ Flow Rate	max. 396 gpm
■ Differential Pressure	max. 232 psi
■ Viscosity	3 - 1000 mm ² /s
■ Temperature	max. 212°F

Exceeding operating conditions upon request.

BAUFORM UND WIRKUNGSWEISE

Die zweigängige Antriebsspindel rotiert dichtkämend mit der dreigängigen Laufspindel in der Spindelbohrung des Pumpengehäuses, die das Spindelpaket mit engem Spiel umschließt.

Durch die besondere Profilgebung werden abgedichtete Kammern gebildet, deren Volumeneinheiten kontinuierlich ohne Quetschung und Turbulenzen in axialer Richtung von der Saugseite zur Druckseite bewegt werden.

Die Pumpenspindeln sind beidseitig in austauschbaren Lagerbuchsen geführt. Alle vier Lagerstellen werden durch das Fördermedium sicher gekühlt und geschmiert. Der Pumpenantrieb erfolgt durch einen gekapselten Naßläufer-Elektromotor, welcher durch das Fördermedium gekühlt wird. Die dazu benötigte Flüssigkeitsmenge wird dem Motor über eine Verbindung zum Druckraum der Pumpe zugeführt und nach Durchströmung des Motors mittels einer hohlen Motor- und Pumpenwelle in den Saugraum der Pumpe zurückgeführt.

DESIGN AND OPERATION

The double helix drive rotor meshes with tight clearances with the mating triple helix driven rotor in their common bores in the pump casing. Due to the special shape of the pumping profile, sealed pumping chambers are formed which are conveying the pumped fluid axially from pump inlet to discharge without excessive shear action or emulsifying of the fluid.

The pump rotors are supported by sleeve bearings on both sides. All four bearing locations are safely cooled and lubricated by the pumped fluid.

The pump is driven by an encapsulated motor which is cooled by the pumped fluid. The required cooling flow is provided via a connection to the discharge side of the pump. After passing the motor this fluid returns to the pump suction through a bore in the motor and pump rotor.

WERKSTOFFE

Pumpengehäuse, Gehäuseteile und Pumpendeckel	■ Grauguss GG25 (DIN 0.6025)
	■ Sphäroguss GGG40 (DIN 0.7040)
	■ Stahlguss GSC25 (DIN 1.0619)
	■ Edelstahl guss (G-X5CrNiMo 19-11-2) (DIN 1.4408)
	■ Rotguss RG7 (DIN 2.1090.01)
Antriebs- und Laufspindeln	■ Aluminiumguss G-ALSi 12 (DIN 3.2581.01)
	■ Stahl gehärtet 16MnCrS5 (DIN 1.7139)
	■ Chromstahl gehärtet X35CrMo 17 (DIN 1.4122)
	■ Kupfer/Aluminiumlegierung EBz/EBh (DIN 2.0966/2.0978)

MATERIALS

Pump Casing, Casing Parts and Covers	■ Cast iron GG25 (DIN 0.6025)
	■ Nodular Cast Iron GGG40 (DIN 0.7040)
	■ Cast Steel GSC25 (DIN 1.0619)
	■ Stainless Steel (G-X5CrNiMo 19-11-2) (DIN 1.4408)
	■ Bronze RG7 (DIN 2.1090.01)
Main and Idler Spindle	■ Aluminum Cast G-ALSi 12 (DIN 3.2581.01)
	■ Hardened Carbon Steel 16MnCrS5 (DIN 1.7139)
	■ Hardened Chrome Steel X35CrMo 17 (DIN 1.4122)
	■ Copper/Aluminum Alloy EBz/EBh (DIN 2.0966/2.0978)

LEISTRITZ PUMPEN GMBH

Postfach / P.O. Box 30 41 · D-90014 Nürnberg · Markgrafenstrasse 29-39 · D-90459 Nürnberg
Tel. / Phone: +49 9 11 / 43 06 - 0 · Fax: +49 9 11 / 43 06 - 490 · E-Mail: pumps@leistritz.com

■ www.leistritz.com