

Baukasten Multiphasen Pumpsysteme für Dauerfrostzonen

Auf der Grundlage des weltweit größten Lieferprogramms an zweispindeligen, dreispindeligen und fünfspindeligen Schraubenspindelpumpen, bietet Leistritz heute komplette Pumpenpakete für alle Industriezweige an. Neueste Fertigungsverfahren und strenge Qualitätskontrolle sind die Grundlage für die weltweit anerkannte Effizienz und Zuverlässigkeit der Leistritz Schraubenspindelpumpen.

Aus der großen Gruppe unterschiedlichster Bauarten rotierender Verdrängerpumpen, sind zweispindelige Schraubenspindelpumpen am vielseitigsten zur Förderung von Flüssigkeiten mit hoher und niedriger Viskosität, mit und ohne Feststoffe oder mit hohen Gasanteilen einsetzbar. Es werden Fördermengen bis zu 5000 m³/h und Differenzdrücke von bis zu 150 bar erreicht.

Die Pumpen sind zweiflutig und deshalb schubausgeglichen. Alle Gleitringdichtungen sind saugseitig angeordnet und aus einem Stück gefertigte Spindeln gewährleisten maximale Steifigkeit und minimale Durchbiegung.

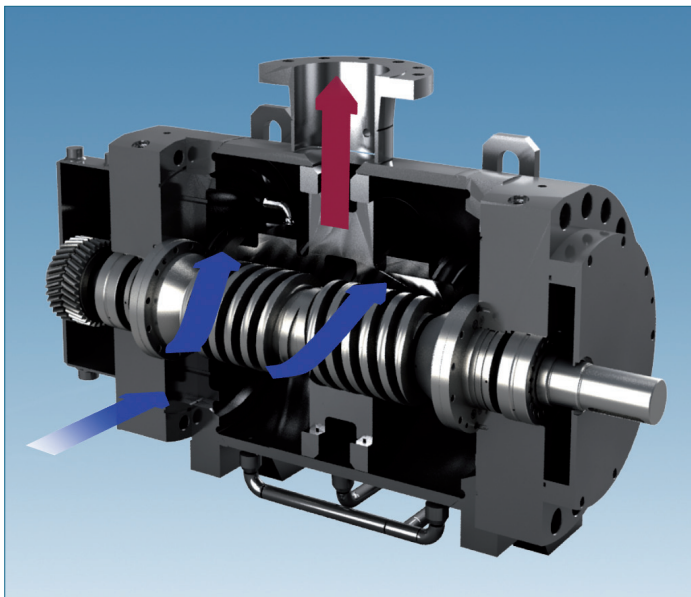


Abb. 1: Schnittbild einer Leistritz L4 Multiphasenpumpe

Das Drehmoment wird von der Antriebsspindel mittels geräuschoptimierter, pfeilverzahnter Zahnräder auf die Laufspindel übertragen.

Um allen Kundenwünschen gerecht zu werden und den großen Leistungsbereich abzudecken, ist eine Unterteilung in Nieder-, Mittel- und Hochdruckpumpen notwendig. In den vergangenen Jahren sind viele zweispindelige Schraubenspindelpumpen unterschiedlicher Baugrößen und Druckstufen auf Öl- und Gasfeldern in Betrieb genommen worden. Dies erfordert auch eine entsprechende Mindestbevorratung von Reserveteilen. Die Leistritz Pumpen GmbH hat nun die zweispindeligen Schraubenspindelpumpen der Baureihe L4 so überarbeitet, dass die Pumpen nach einem Baukastensystem gefertigt werden.

Der Gehäuseeinsatz und die Spindeln werden weiterhin den jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst. Weitere Bauteile, wie Gehäuse, Lagerdeckel, Lager, Zahnräder und Gleitringdichtungen sind jedoch zwischen den einzelnen Baureihen und Baugrößen austauschbar. Für die Betreiber ergeben sich daraus eine wirtschaftlichere Lagerhaltung mit weniger Teilen sowie vereinfachte Wartung.

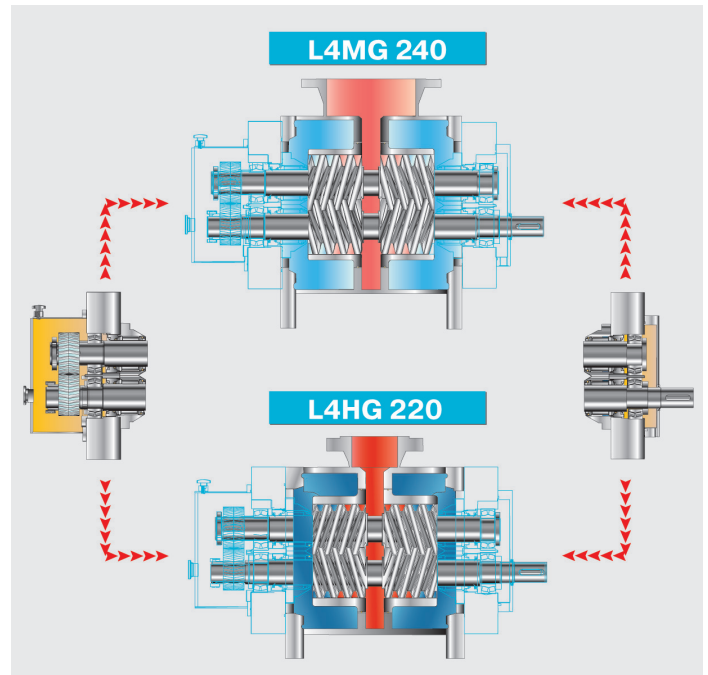


Abb. 2: Das Leistritz Baukastensystem

Gerade bei Installationen unter erschwerten Umweltbedingungen bietet das Baukastenprinzip große Vorteile. Viele Ölfelder in Russland und Kasachstan befinden sich in Gebieten mit Dauerfrost oder Temperaturen unterhalb von -40°C in den Wintermonaten. Im Sommer können die Temperaturen jedoch auch auf über 50°C ansteigen. Diese Temperaturbereiche stellen für die Ausführung von Multiphasen Pumpsystemen eine große Herausforderung dar.

Zur Gewährleistung eines kontinuierlichen und störungsfreien Betriebes werden die Pumpenaggregate sowie die Frequenzumrichter, Steuerungen und Schaltanlagen in isolierte Container eingebaut. Automatische Heizungen stellen sicher, dass die Innentemperatur immer über dem Gefrierpunkt liegt. Während der Sommermonate wird die durch die Pumpenaggregate erzeugte Wärme mittels ausreichend dimensionierter Belüftungsöffnungen abgeführt. Die Container können ein- oder mehrteilig, mit ausreichendem Raum für Wartungsarbeiten

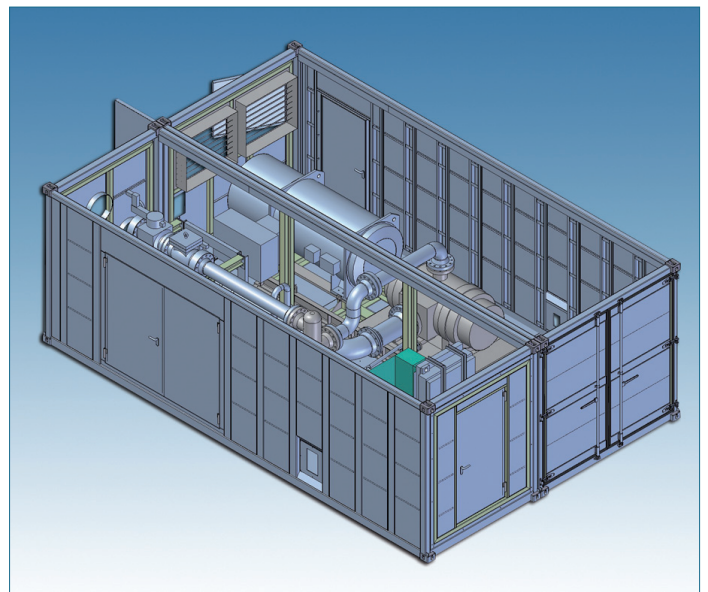


Abb. 3: Leistritz Multiphasenpumpensystem im Container

ausgeführt werden. Die Lieferung der Container erfolgt schlüsselfertig zum Anschluss an die bauseitigen Prozessrohrleitungen und die Energieversorgung.

LEISTRITZ PUMPEN GMBH
Markgrafenstraße 29-39
90459 Nürnberg
Tel 0911 4306-0
Fax 0911 4306-490
pumpen@leistriz.com
www.leistriz.com

Neu: Komfortable und sichere Kleinmengenabfüllung durch akkubetriebene Laborpumpe von Lutz

Elektrisch betriebene Laborpumpen in Polypropylen und Edelstahl gehören bereits seit Jahren zum Lieferprogramm von Lutz Pumpen, Wertheim. Jetzt wurde die Pumpenbaureihe durch eine akkubetriebene Baureihe ergänzt.

Bei der neuen Baureihe B1 wurde auf die bewährte Technologie des dichtslosen Pumpwerkes gesetzt. Flüssigkeiten können dadurch nicht verunreinigt werden und die Pumpe kann kurzzeitig trockenlaufen, ohne Schaden zu nehmen. Die neue Pumpe wurde für Anwendungen konzipiert, bei denen geringe Mengen aus kleinen Behältern mit engen Öffnungen abgefüllt werden können.

Die Pumpe ist bedienerfreundlich, der Motor kann leicht vom Pumpwerk gelöst und in der Ladestation aufgeladen werden. Dabei kann die Ladestation als Tischgerät oder an die Wand montiert werden und bietet somit eine Aufbewahrungsmöglichkeit für die komplette Pumpe. Mit dem schnell abnehmbaren Motor können mit einem Antrieb mehrere Pumpwerke in unterschiedlichen Gebinden betrieben werden.

Das Produktdesign ermöglicht es, dass die Pumpe jederzeit sicher in der Hand liegt und gleichzeitig leicht zu bedienen ist. Selbstverständlich erfüllt der Motor alle Sicherheitskriterien und ist darüber hinaus sehr leise.

Die Akkukapazität reicht aus, um dem täglichen Abfüllbedarf im Labor gerecht zu werden. Bei voller Akkuleistung erreicht die Pumpe eine maximale Fördermenge von 16 l/min. Flüssigkeiten mit einer Viskosität von bis zu 200 mPas und einer Dichte bis 1,3 kg/dm³ können mühelos abgepumpt werden. Zudem bietet die Pumpe eine optimale Restentleerung.

Der stufenlose Drehzahlsteller ermöglicht gerade bei Kleinmengen ein komfortables und sicheres Abfüllen.

Die leichten Pumpen aus Polypropylen mit einer Antriebswelle aus Hastelloy überzeugen durch eine hohe chemische Beständigkeit. Dadurch sind die Pumpen auch zum Abfüllen von Säuren und Laugen geeignet.

Wahlweise wird auch ein Auslaufbogen als Abfüllorgan angeboten. Unterschiedliche Fassadapter aus dem Zubehörprogramm geben der Pumpe den nötigen Halt im Gebinde.

Die spritzwassergeschützte Pumpe wird als komplettes Set mit PVC-Schlauch und Schlauchhahn in unterschiedlichen Eintauchtiefen von 500, 700 und 1000 mm angeboten. Somit ist die Pumpe für verschiedene Gebinde vom Kanister bis zum 200 l Fass einsetzbar.

Mit der akkubetriebenen Laborpumpe B1 und der elektrisch betriebenen Pumpe B2 Vario bietet Lutz dem Markt ein Duo, das allen An-

Besuchen Sie unsere Website:
www.prominent.com

Unsere Visionen gibt es auch in XS und S!

ProMinent®



Immer die richtige Dosis bei Pumpleistung und Verbrauch!

Suchen Sie Fluid-Dosiertechnik im Kompaktformat? Unsere Lösungen passen zu Ihren Prozessanforderungen:

- Beta® b: Leistungsaufnahme optimal anpassbar an Prozessdruck
- Sigma/ 3: Hoher Sicherheitsstandard mit 100%igem Schutz vor Leckage
- delta®: Maximale Prozesssicherheit durch integrierte Überwachungsfunktion

Unsere Innovationen vereinen Effizienz, Sicherheit und Umweltschutz!



Magnetdosierpumpe Beta® b

ProMinent Dosiertechnik GmbH · Heidelberg · Tel. +49 6221 842-0



MUNSCH
Kunststoffpumpen für aggressive Medien

Neue Cantilever-Vertikalpumpe TPC

Vertikale Kunststoffpumpe ohne Fußlager – trockenlaufsicher

Die von MUNSCH neu entwickelte Chemie-Vertikalpumpe TPC wird als trockenlauf-sichere Pumpe zur Förderung von Säuren, Laugen, chemisch belasteten korrosiven Medien und Abwässern, auch mit Feststoffen, eingesetzt. Sowohl in Nass- als auch in Trockenaufstellung fördert sie direkt aus Behältern und Becken.

Die Standardtauchlängen von 1000, 1500 und 1800 mm können durch ein Saugrohr auf 3400 mm verlängert werden.

Werkstoffe

Die Chemiepumpen sind lieferbar aus den Kunststoffen PP, PE-UHMW und PVDF.

MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH
Im Staudchen, D-56235 Ransbach-Baumbach
Tel.: 02623 898 90 Fax: 02623 898 95
www.munsch.de info@munsch.de

